

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第24号（总第712号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2025年06月10日至2025年06月17日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10225P10532R3M-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104. 1—2020和第1号修改单

有效期：2025年06月11日至2030年06月10日

专业小类：22.04.0658 铁道客车高磷闸瓦

委托人名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10225P10532R3M-002

产品名称：铁路客车高磷闸瓦

规格型号：铁路客车高磷闸瓦（图号：QYS. K-12-000）

标准和技术要求：TB/T 3104. 3—2017

有效期：2025年06月11日至2030年06月10日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0318 机车缓冲器

委托人名称：天津中车机辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车机辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市西青区中北镇京福公路589号-1厂房；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号

1、证书编号：CRCC10224P11637R5M-007

产品名称：铁道机车用缓冲器

规格型号：100-3型机车缓冲器（图号：TPJ170-00A）；

100-2型机车缓冲器（图号：TPJ254-00-00）

标准和技术要求：TB/T 1961—2023

有效期：2025年06月12日至2029年09月02日

专业小类：22.04.0634 铁路货车缓冲器

委托人名称：天津中车机辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车机辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市西青区中北镇京福公路589号-1厂房；

场所2：山东省青岛市瑞昌路231号；

场所3：天津市东丽区华明街弘顺道12号；

场所4：河南省郑州市航空港洧川镇湾李村第六组

1、证书编号：CRCC10224P11637R5M-004

产品名称：铁路货车HM-1型缓冲器

规格型号：HM-1型（图号：QCP837-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 435—2015；TB/T 1961—2023

有效期：2025年06月12日至2029年09月02日

委托人名称：天津中车机辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车机辆装备有限公司

制造地址：场所1：天津市西青区中北镇京福公路589号-1厂房；

场所2：天津市东丽区华明街弘顺道12号；

场所3：河南省郑州市航空港洧川镇湾李村第六组

1、证书编号：CRCC10224P11637R5M-005

产品名称：铁路货车MT-2型缓冲器

规格型号：MT-2型（图号：QCP835-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023

有效期：2025年06月12日至2029年09月02日

2、证书编号：CRCC10224P11637R5M-006

产品名称：铁路货车MT-3型缓冲器

规格型号：MT-3型（图号：QCP836-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 258—2013；TB/T 1961—2023

有效期：2025年06月12日至2029年09月02日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：青岛亚通达铁路设备有限公司

生产厂名称：青岛亚通达铁路设备有限公司

制造地址：场所1：山东省青岛市高新区科荟路307号（除摩擦体外的生产过程）；

场所2：日本埼玉县羽生市东5-4-71（设计开发、摩擦磨耗试验）/曙制动工业株式会社；

场所3：日本福岛县伊达郡桑折町大字成田字新宿10番地（摩擦体生产及检验）/曙制动福岛制造株式会社

1、证书编号：CRCC10225P11733R2M-001

产品名称：200~250km/h燕尾II型粉末冶金闸片（C.8）

规格型号：MD100A(ZPT1-00-00-000)CRH2A/2B/2E/2J；

MD106A(ZPM1-00-00-000)CRH2A/2B/2E/2J

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年06月12日至2030年04月09日

2、证书编号：CRCC10225P11733R2M-002

产品名称：300~350km/h燕尾II型粉末冶金闸片（C.9）

规格型号：MD106A(ZPM1-00-00-000)CRH2C-1；MD100A(ZPT1-00-00-000)CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年06月12日至2030年04月09日

02标准变更

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：平高东芝（廊坊）避雷器有限公司

生产厂名称：平高东芝（廊坊）避雷器有限公司

制造地址：河北省廊坊市经济技术开发区全兴路66号

1、证书编号：CRCC10221P13427ROM-001

产品名称：27.5kV硅橡胶外套避雷器

规格型号：

27.5kV硅橡胶外套避雷器：YH10WT2-42/120（爬距1400mm，额定重复转移电荷1.6C，额定短路电流20kA，图号K-8790050）；

27.5kV硅橡胶外套避雷器：YH5WT3-42/120（爬距1600mm，额定重复转移电荷1.6C，额定短路电流20kA，图号K-8790289）；

27.5kV硅橡胶外套避雷器：YH5WT2-42/120（爬距1400mm，额定重复转移电荷1.6C，额定短路电流20kA，图号K-8790050）；

27.5kV硅橡胶外套避雷器：YH10WT3-42/120（爬距1600mm，额定重复转移电荷1.6C，额定短路电流20kA，图号K-8790289）

标准和技术要求：Q/CR 1017—2024

有效期：2025年06月12日至2026年01月06日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0505 机车司机控制器

委托人名称：恩扬电器有限公司

生产厂名称：恩扬电器有限公司

制造地址：浙江省乐清市柳市镇黄华台商工业区

1、证书编号：CRCC10222P10810R2M-002

产品名称：铁道内燃机车司机控制器

规格型号：TKS9 (HH60103-000-000K)；H710A (HH607D-000-000)；

TKS9 (HH60103-000-000J)；E354 CC. 003 (图号：EY636-000-000)；

TKS9 (HH60103-000-000L)；H710A (HH607D-000-000G)；

TKS9 (HH60104-000-000M)；TKS9 (HH60103-000-0000)；

TKS9 (HH60103-000-000I)；H710 (HH607E-000-000)；

TKS10 (HH602A-000-000U)；H710A (HH607D-000-000D)；

TKS9 (HH60101-000-000)；TKS10 (HH602A-000-000S)；

H710 (HH607E-000-000B)；E640U-B CC. 038 (图号：EY651-000-000)；

TKS9 (HH60104-000-000R)；TKS9 (HH60101-000-000G)；

E354 CC. 014 (图号：EY662-000-000)；TKS9 (HH60104-000-000N)；

TKS9 (HH60103-000-000Z)；H710 (HH607E-000-000G)；

ESK132 (图号：EY632-000-000)；H710A (HH607D-000-000B)；

TKS9 (HH60101-000-000C)

标准和技术要求：GB/T 34573—2017

有效期：2025年06月12日至2027年07月04日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司

生产厂名称：洛阳双瑞防腐工程技术有限公司

制造地址：洛阳市孟津县华阳产业集聚区黄河路101号（白鹤镇）

1、证书编号：CRCC10224P13655ROM-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆

规格型号：氟碳面漆 725L-X52-10 (质量配比:主剂:固化剂=8.5:1; 白色与浅色漆) ;

灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆725L-S43-10 (质量配比: 主剂 : 固化剂=4.5 : 1)

标准和技术要求: Q/CR 749.1—2020; Q/CR 749.2—2020; Q/CR749.3—2020

有效期: 2025年06月12日至2027年03月23日

04 扩大认证单元

专业小类: 22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称: 温州益坤电气股份有限公司

生产厂名称: 温州益坤电气股份有限公司

制造地址: 浙江省平阳县鳌江镇钱王路88号

1、证书编号: CRCC10225P10649R2M-008

产品名称: 27.5kV瓷外套避雷器

规格型号: Y5WT-42/120 (爬距1600mm, 额定重复转移电荷1.2C, 额定短路电流20kA, 图号6107II) ;

Y10WT-42/120 (爬距1600mm, 额定重复转移电荷1.6C, 额定短路电流20kA, 图号6107II)

标准和技术要求: Q/CR 1017—2024

有效期: 2025年06月12日至2027年04月12日

(三) 其他

01 恢复

专业小类: 22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称: 扬州弹簧有限公司

生产厂名称: 扬州弹簧有限公司

制造地址: 江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号: CRCC10222P10603R2M-001

产品名称: 交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧

规格型号: 160同车一系弹簧 (B类, 图号: 2320100002, 52CrMoV4) ;

160同车二系弹簧 (A类, 图号: 2320100005, 52CrMoV4) ;

HXD2B、HXD2C一系弹簧 (B类, 图号: STF-15-00032898, 51CrV4) ;

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧 (B类, 图号: STF-15-00025077, 51CrV4) ;

HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧 (A类, 图号: STF-16-00025079, 52CrMoV4) ;

一系弹簧组 (B类, 图号: 组合AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030, 51CrV4) ;

一系弹簧组 (B类, 图号: 组合AB01015627G020、外簧AB01015628G030 (52CrMoV4) 、内簧AB01015629G030 (51CrV4)) ;

一系弹簧 (B类, 图号: JB00000279G00, 52CrMoV4) ;

一系弹簧 (B类, 图号: JB00000724G00, 52CrMoV4) ;

一系螺旋弹簧 (B类, 图号: JB00002214G00, 52CrMoV4) ;

二系弹簧 (A类, 图号: AB01008342G030, 52CrMoV4) ;

二系弹簧 (A类, 图号: AB01015643G030, 52CrMoV4) ;

二系弹簧 (A类, 图号: JB00000294G00, 52CrMoV4) ;

二系弹簧 (A类, 图号: JB00000737G00, 52CrMoV4) ;

二系螺旋弹簧 (A类, 图号: JB00002241G00, 52CrMoV4)

标准和技术要求: TJ/JW 035—2014

恢复日期: 2025年06月12日 (暂停期间: 2024年10月10日至2025年06月12日)

02 暂停

专业小类: 22.04.1146 复合材料 (SMC) 电缆槽

委托人名称: 衡水尚德燃料电池科技有限公司

生产厂名称: 衡水尚德燃料电池科技有限公司

制造地址: 河北省衡水市桃城区经济开发区

1、证书编号: CRCC10222P12437R1S-001

产品名称: 复合材料 (SMC) 电缆槽

规格型号：CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；
CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；CLF1 - G210/150/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - GW410/250/135° 隔离型电缆槽弯头；CLF1 - P410/250/3200普通型电缆槽；
CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - G410/250/3200隔离型电缆槽；
CLF1 - PW410/250/135° 普通型电缆槽弯头；CLF1 - GW210/150/135° 隔离型电缆槽弯头；
CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头；
标准和技术要求：TJ/DW 163—2014

暂停日期：2025年06月12日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：陕西世诚泽惠防水科技有限公司

生产厂名称：陕西世诚泽惠防水科技有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市岐山县蔡家坡镇百万平米标准化厂房C期4-12号厂房

1、证书编号：CRCC10220P13358R0S-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0～1.5mm，宽度2.0～4.0m；
聚乙烯防水板（PE防水板），厚度1.0～1.5mm，宽度2.0～4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

暂停日期：2025年06月12日

委托人名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

生产厂名称：中裕铁信交通科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10224P11755R4M-002

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300～400mm，厚度6～10mm，凸高30～40mm，三元乙丙橡胶、挤出；
施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300～400mm，厚度6～10mm，三元乙丙橡胶、挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300～400mm，厚度6～10mm，凸高30～40mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

暂停日期：2025年06月12日

2、证书编号：CRCC10224P11755R4M-008

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300～400mm，厚度6～10mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

暂停日期：2025年06月12日

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

生产厂名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

制造地址：天津市北辰区双源工业区双江道62号

1、证书编号：CRCC10222P13679R0M-002

产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线

规格型号：用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1×7）+强度1960MPa+直径15.20mm；

用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1×7）+强度1860MPa+直径15.20mm

标准和技术要求：GB/T 5224—2014

暂停日期：2025年06月17日

03注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：广东禹能建材科技股份有限公司

生产厂名称：广东禹能建材科技股份有限公司

制造地址：广东省清远市英德市东华镇清远华侨工业园南区金竹大道8号

1、证书编号：CRCC10224P13110R1M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：聚乙烯防水板（PE防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~3.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

注销日期：2025年06月12日

委托人名称：衡水逸海工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水逸海工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区郑家河沿镇种高村村东

1、证书编号：CRCC10222P12401R1M-001

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号：桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9

标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023

注销日期：2025年06月12日

委托人名称：铁科创恒新材料科技有限公司

生产厂名称：铁科创恒新材料科技有限公司

制造地址：场所1：合肥市高新区大别山路159号铁创大厦11楼；

场所2：安徽省阜阳市颍州区袁集镇阜阳合肥现代产业园标准化厂房24号1层/铁科创恒新材料科技安徽有限公司

1、证书编号：CRCC10224P13118R1M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m；

聚乙烯防水板（PE防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

注销日期：2025年06月12日

2、证书编号：CRCC10224P13118R1M-003

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（TJPFSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m；

非阻燃型PE普通防水板（TJPFSB-研隧（2019）-002），厚度1.0、1.2、1.5mm，宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

注销日期：2025年06月12日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西凯迪建材有限公司

生产厂名称：山西凯迪建材有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区（东环路1号）

1、证书编号：CRCC10222P10805R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KDSP标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP早强型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）；

KDSP缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.36:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2025年06月12日

委托人名称：云南山峰工贸有限公司

生产厂名称：云南山峰工贸有限公司

制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区阿拉街道办事处大石坝村电石厂

1、证书编号：CRCC10224P13140R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SF-J标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33:1）

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

注销日期: 2025年06月12日

委托人名称: 运城市兴伟建材有限公司

生产厂名称: 运城市兴伟建材有限公司

制造地址: 山西省万荣县荣河镇荣宝路南

1、证书编号: CRCC10221P13472R0S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: XW-1H缓凝型(含气量≤3.0%, 甲基烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.83:1);

XW-1B标准型(含气量≤3.0%, 甲基烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=7.83:1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

注销日期: 2025年06月12日

04部分注销

专业小类: 22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称: 温州益坤电气股份有限公司

生产厂名称: 温州益坤电气股份有限公司

制造地址: 浙江省平阳县鳌江镇钱王路88号

1、证书编号: CRCC10222P10649R2M-001

产品名称: 27.5kV硅橡胶外套避雷器

规格型号: YH10WT-42/120 (爬距1600mm, 额定重复转移电荷1.6C, 额定短路电流20kA, 图号63118A);

YH5WT-42/120 (爬距1600mm, 额定重复转移电荷1.2C, 额定短路电流20kA, 图号63118A)

标准和技术要求: Q/CR 1017—2024

注销日期: 2025年06月12日部分注销“Y10WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量600A, 瓷外套); Y5WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量400A, 瓷外套)”型号并变更标准换证换证, 有效期: 2025年06月12日至2027年04月12日

二、认证证书（小批量试用）

(一) 复评

专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址: 山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号: CRCC10225P10532R3MX-001

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH3类 (厚度45mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2);

LH3类 (厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2)

标准和技术要求: TJ/CL 592—2022; TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期: 2025年06月11日至2030年06月10日

第二部分: 城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

(一) 其他

01暂停

专业小类: 22.04.5414 信号计轴设备

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

制造地址：场所1：Gewerbestraße 1, 4774 St. Marienkirchen, Austria (设计开发、板卡生产) /Frauscher SensorTechnik GmbH;

场所2：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号（除设计开发、板卡生产外的其他过程）

1、证书编号：CRCC10221P20621R2L-001

产品名称：信号计轴设备

规格型号：ACS2000

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

暂停日期：2025年06月16日

第三部分：质量管理体系认证

一、认证证书

(一) 复评再认证

委托人名称：山东伟盛铝业有限公司

认证地址：山东省潍坊市临朐县东城街办兴隆东路88号

1、证书编号：CRCC10225Q0016R2M

覆盖的产品及其过程：铝合金建筑型材、铝合金工业型材的制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2025年06月15日至2028年06月14日，本次发证日期2025年06月15日