

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第25号（总第664号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年06月25日至2024年07月01日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：上海卓旭电子科技有限公司

生产厂名称：上海卓旭电子科技有限公司

制造地址：上海市奉贤区张翁庙路699弄2号3楼

1、证书编号：CRCC10224P13926R0S-001

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类

规格型号：WD-I

标准和技术要求：TB/T 3325—2013

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：上海起帆电缆股份有限公司

生产厂名称：上海起帆电缆股份有限公司

制造地址：上海市金山区张堰镇振康路238号

1、证书编号：CRCC10224P13927R0L-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（二）复评

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：绍兴华阳铁路器材有限公司

生产厂名称：绍兴华阳铁路器材有限公司

制造地址：绍兴市柯桥区滨海工业区43号

1、证书编号：CRCC10224P13109RIS-001

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-392×282型液压起拨道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

生产厂名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市眉县常兴镇纺织品工业园内

1、证书编号：CRCC10219P13208R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HT-ZQ早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）；

HT-HN缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）；

HT-BZ标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）；

HT-HN缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）；

HT-BZ标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）；

HT-ZQ早强型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月27日至2024年10月23日，原企业名称为中铁一局集团工业贸易有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

委托人名称：吉林省金越交通装备股份有限公司

生产厂名称：吉林省金越交通装备股份有限公司

制造地址：吉林省长春市宽城区富业大路1999号

1、证书编号：CRCC10222P11043R2M-001

产品名称：铁路客车单层折棚风挡

规格型号：25T折棚式风挡(图号：JDFD2-00-000)；25K折棚式风挡(图号：JDFD1-00-000)

标准和技术要求：Q/CR 699—2019；TB/T 3094—2022

有效期：2024年06月27日至2027年09月08日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州天威建材科技有限责任公司

生产厂名称：贵州天威建材科技有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市经济开发区小孟街道办事处王宽村西江路3号

1、证书编号：CRCC10221P12293R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TW-HJS-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1早强型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月28日至2026年10月09日

03标准变更

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-001

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）；TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX）

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021；Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司	天津市武清开发区源和道22号	2025年05月08日

TYJL-ADX 型计算机联锁系统软件配置清单

系统版本：V2.050.000.00

序号	名称	版本号
1.	联锁应用软件	V9.060.000.00
2.	逻辑部平台软件	V2.04.0.0
3.	IO控制部平台软件	V1.06.0.0
4.	上位机软件	V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统)
5.	维修机软件	V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统)

TYJL-III型计算机联锁系统软件配置清单

系统版本：V3.060.010.00

序号	名称	版本号
1.	联锁应用软件	V9.060.000.00
2.	安全平台（主机管理软件）	V2.5.0.0
3.	比较板软件	V2.2.0.0
4.	采集板软件	V1.0.0.0
5.	驱动板软件	V1.0.0.0
6.	上位机软件	V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统)
7.	维修机软件	V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统)

有效期：2024年06月28日至2024年11月03日

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10223P11391R2M-006

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）；EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX）

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021；Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

JD-II 型计算机联锁系统配置清单（V1.030.000.00）

序号	零部件原材料名称	型号规格
1.	联锁系统	V1.030.000.00
2.	联锁机软件	V1.030.000.00
3.	驱采机软件	V1.000.010.00
4.	操作机软件	V3.010.050.00
5.	维修机软件	V9.000.030.00
6.	JD-FS 安全平台	V1.000.000.00

EI32-JD 型计算机联锁系统配置清单（V1.130.000.00）

序号	零部件原材料名称	型号规格
1	联锁系统	V1.130.000.00
2	联锁机软件	V7.100.000.00
3	通信机软件	V2.010.000.00
4	驱采机软件	V6.010.000.00
5	操作机软件	V3.010.050.00
6	维修机软件	V9.000.030.00
7	EI32 安全平台	V1.030.000.00

有效期：2024年06月28日至2028年03月14日

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元；

场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-020

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-60(V1.028.XXX.XX)；DS6-K5B(V1.026.XXX.XX)

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021；Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

DS6-60 型车站计算机联锁设备软件和系统集成软件配置清单（系统版本 1.028.000.00）

系统构成	产品/单元名称	版本号
	DS6-60 平台	V2.080.020.00
	联锁应用软件	V2.210.000.00
	维修机软件	V1.000.050.00
	操作表示机软件	V3.070.320.00

DS6-K5B 型车站计算机联锁设备软件和系统集成软件配置清单（系统版本 1.026.000.00）

系统构成	产品/单元名称	版本号
	DS6-K5B 平台	V1.050.030.00
	联锁应用软件	V2.210.000.00
	ZARM2 板卡的软件	V0.040.000.00
	维修机软件	V1.000.050.00
	操作表示机软件	V3.070.320.00

有效期：2024年06月28日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-017

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：JD-II型；DS6-K5B型；DS6-60型；EI32-JD型；iLOCK型

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；Q/CR 931—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）； EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(V1.028.XXX.XX)； DS6-K5B(V1.026.XXX.XX)	北京全路通信信号研究设计院有限公司	场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2024年06月28日至2028年05月29日

委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；

场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号；

场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；

场所4：上海市静安区江场西路395号

1、证书编号：CRCC10223P11359R2L-009

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX）；

iLOCK-II型（系统版本：V1.020.XXX.XX）

标准和技术要求：Q/CR 930—2024；TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站计算机联锁设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日
车站计算机联锁设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日

iLOCK 设备配置清单

系统版本：V2.110.010.00

序号	子系统/软件名称	规格型号	子系统/软件版本	硬件版本	
1	联锁计算机	iLOCK-IPS (核心模块： IPS-CORE)	V2.090.060.00 (V3.040.000.00)	VLE	12004-101-01
				VLE-3	12004-101-02
				DVCOM	12004-108-01
				DVCOM-3	12004-108-02
				VPS	12004-102-01
					12004-102-02
					12004-102-03
				IOBUS2	12004-103-00
				IOBE2	12004-103-01
					12004-104-00
	联锁规则	MLP-Principle	V2.070.000.00	VPIB16	12004-105-02
					12004-105-03
	电务维修机	SDM	V2.000.120.00	VPIB16-C	12011-105-00
	操作显示设备	MMI	V2.000.110.00	VOOB8	12004-106-02
	联锁计算机	IPS-200 (安全平台： CVC-200T)	V3.000.013.00 (V1.020.061.00)		12004-106-03
					12004-106-04

注：DVCOM-3板卡须与VLE-3板卡匹配使用，联锁双机板卡类型须保持一致。

iLOCK-II 设备配置清单

系统版本：V1.020.001.00

序号	子系统/软件名称	规格型号	子系统/软件版本	硬件版本	
1	联锁计算机	IPS-200 (安全平台： CVC-200T)	V3.000.013.00 (V1.020.061.00)	MLU	42015-106-00
				CMU	42015-115-00

序号	子系统/软件名称	规格型号	子系统/软件版本	硬件版本	
2	执行表示单元	OC	V3.030.000.00	EIOCOM-4	12018-201-50 12018-201-01
				VIIB32S-2	12019-100-50 12019-100-01
				VIIB32D-2	12019-109-50 12019-109-01
				V00B16-2	12016-102-50 12016-102-01
3	联锁规则	Principle-R	V1.020.000.00	/	
4	操作显示设备	MMI-R	V1.000.040.00	/	
5	电务维修机	SDM-R	V1.000.050.00	/	

有效期：2024年06月27日至2028年02月07日

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-006

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-K5B；DS6-60；TYJL-III；iLOCK；TYJL-ADX；iLOCK-II

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；Q/CR 931—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）； TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX）； iLOCK-II型（系统版本：V1.020.XXX.XX）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(V1.028.XXX.XX) DS6-K5B(V1.026.XXX.XX)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2024年06月28日至2027年08月12日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-008

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-III型；EI32-JD型；iLOCK型；TYJL-ADX型；JD-II型；DS6-60型；DS6-K5B型

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；Q/CR 931—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）； TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）； EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(V1.028.XXX.XX); DS6-K5B(V1.026.XXX.XX)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	场所1: 西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2: 北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型(系统版本V2.110.XXX.XX)	卡斯柯信号有限公司	场所1: 上海市静安区江场路1401弄21号 场所2: 成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3: 北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4: 上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期: 2024年06月28日至2026年12月27日

委托人名称: 铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

生产厂名称: 铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

制造地址: 天津市武清开发区源和道22号

1、证书编号: CRCC10220P13318R0M-001

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: TYJL-ADX型; TYJL-III型

标准和技术要求: TB/T 3027—2015和第1号修改单; Q/CR 931—2022

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-ADX型(系统版本: V2.050.XXX.XX); TYJL-III型(系统版本: V3.060.XXX.XX)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日

有效期: 2024年06月28日至2025年05月08日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址: 辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号: CRCC10221P10440R2M-008

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(Q/CR)

规格型号: 60-10R-185(非严寒地区使用); 50-10-190(非严寒地区使用);

60-10-190(非严寒地区使用); 60-10-185(非严寒地区使用);

60-10R-190(非严寒地区使用); 60-12-190(非严寒地区使用);

IIIb(非严寒地区使用); 50-10-185(非严寒地区使用);

60-12-185(非严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 565—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月27日至2026年04月04日

委托人名称: 江阴海达橡塑股份有限公司

生产厂名称: 江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号: CRCC10222P11196R2L-001

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(Q/CR)

规格型号: 60-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

50-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月28日至2027年11月25日

委托人名称: 唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称: 唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-009

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10221P10440R2M-005

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年04月04日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区廉州东路268号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-014

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

2、证书编号：CRCC10221P10366R3L-017

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	河北翼辰实业集团 股份有限公司	ⅠA型（一般地区）	浸油	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	河北翼辰实业集团 股份有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团 股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科 技股份有限公司	2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒 地区使用）、 0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒 地区使用）	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

3、证书编号：CRCC10221P10366R3L-019

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
弹条（Ⅲ型、Ⅲ型接头）	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型（一般地区）、ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）、ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	9号、11号	/	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	Ⅲb（含非严寒地区、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

4、证书编号：CRCC10221P10366R3L-020

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒地区使用）、0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区、严寒地区使用）60-12（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区、严寒地区使用）60-12（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

5、证书编号：CRCC10221P10366R3L-026

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	河北翼辰实业集团股份有限公司	ⅠA型（一般地区） ⅠB型（一般地区）	浸油	一般地区
		ⅠA型（特殊地区） ⅠB型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒地区使用）、 0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、 0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、 0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10 （含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	50-10 （含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

6、证书编号：CRCC10221P10366R3L-027

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒地区使用）、0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材科技有限公司	2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区、严寒地区使用）60-12（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材科技有限公司	60-10（含非严寒地区、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区、严寒地区使用）60-12（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

7、证书编号：CRCC10222P10366R3L-028

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；ⅠA型（一般地区）；Ⅲ型（特殊地区）；

ⅢJB型（一般地区）；ⅢJA型（特殊地区）；ⅠB型（一般地区）；

Ⅱ型（特殊地区）；ⅠB型（特殊地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅢJB型（特殊地区）；Ⅲ型（一般地区）；ⅢJA型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

8、证书编号：CRCC10222P10366R3L-030

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
弹条 （Ⅲ型、Ⅲ型接头）	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型（一般地区）、ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）、ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	9号、11号	/	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材科技有限公司	Ⅲb（含非严寒地区、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-021

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-004

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

2、证书编号：CRCC10221P10385R2L-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	晋亿实业股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	6号、10号	电镀锌	一般地区
			电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	晋亿实业股份有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

3、证书编号：CRCC10221P10385R2L-012

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	晋亿实业股份有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	电镀锌	一般地区
			电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	晋亿实业股份有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

4、证书编号：CRCC10222P10385R2L-036

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：ⅠA型（特殊地区）；ⅠB型（特殊地区）；ⅢJB型（一般地区）；
Ⅱ型（一般地区）；ⅢJA型（一般地区）；ⅠB型（一般地区）；
ⅢJA型（特殊地区）；Ⅱ型（特殊地区）；ⅢJB型（特殊地区）；
Ⅲ型（一般地区）；ⅠA型（一般地区）；Ⅲ型（特殊地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司
制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-008
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件预埋铁座（Q/CR）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司
制造地址：场所1：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号；
场所2：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-010
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	晋亿实业股份有限公司	Ⅲ型（一般地区）、ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）、ⅢJA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；
场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10222P10517R4M-013
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	唐山康华铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195(特殊地区)	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	唐山康华铁路器材有限公司	2-4号 (含非严寒地区、严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	唐山康华铁路器材有限公司	60-10(含非严寒地区、严寒地区使用) 60-10R(含非严寒地区、严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10222P10517R4M-014

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	唐山康华铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	唐山康华铁路器材有限公司	2-4号（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	唐山康华铁路器材有限公司	60-10（含非严寒地区、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

3、证书编号：CRCC10222P10517R4M-015

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型（特殊地区）；ⅢJA型（一般地区）；Ⅱ型（一般地区）；

ⅠA型（一般地区）；ⅢJA型（特殊地区）；Ⅱ型（特殊地区）；

ⅢJB型（特殊地区）；ⅢJB型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）；

ⅠB型（一般地区）；Ⅲ型（一般地区）；ⅠA型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

委托人名称：天津西恩轨道交通有限公司

生产厂名称：天津西恩轨道交通有限公司

制造地址：天津市宝坻区九园工业园3号路5号

1、证书编号：CRCC10220P13421R0M-001

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2025年12月20日

2、证书编号：CRCC10220P13421R0M-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	天津西恩轨道交通有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市工务器材有限责任公司	6号、10号	浸油	一般地区
			锌铝涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	天津西恩轨道交通有限公司	M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	河南鑫达铁路器材有限公司	2-4号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	安阳市工务器材有限责任公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2025年12月20日

3、证书编号：CRCC10220P13421R0M-005

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	天津西恩轨道交通有限公司	ⅠA型（一般地区）	浸油	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	安阳市工务器材有限责任公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			锌铝涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	天津西恩轨道交通有限公司	M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	河南鑫达铁路器材有限公司	2-4号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	安阳市工务器材有限责任公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2025年12月20日

4、证书编号：CRCC10222P13421R1M-007

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）；ⅠA型（特殊地区）；

ⅠB型（一般地区）；Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2025年12月20日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10221P10377R3M-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	郑州铁路利达实业有限公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
预埋铁座	郑州铁路利达实业有限公司	III型	消失模铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

2、证书编号：CRCC10221P10377R3M-005

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	郑州铁路利达实业有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂 涂油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	郑州铁路利达实业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
	河南联达铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

3、证书编号：CRCC10221P10377R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	郑州铁路利达实业有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）	涂油	
		ⅠA型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	郑州铁路利达实业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
	河南联达铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：场所1：河南省济源市坡头镇留庄村村北100米；

场所2：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10222P10377R3M-013

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）、Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）、Ⅲ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
螺旋道钉	中原利达铁路轨道 技术发展有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业 股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业 股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11471R3M-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	中原利达铁路轨道 技术发展有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	中原利达铁路轨道 技术发展有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			镀铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中原利达铁路轨道 技术发展有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业 股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6 号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业 股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2M-001

产品名称：限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：定位线夹(A)；定位支座(B)；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；

限位定位器(A(AAA))；定位管支撑(AG)；定位管A(G)；定位管卡子；

定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))；限位定位器(ABB)；定位环(A(A))

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位支座(B)；定位管卡子；限位定位器(ABB)	TB/T 2075.3—2020
定位线夹(A)；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))； 限位定位器(A(AAA))；定位管支撑(AG)；定位管A(G)； 定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))；定位环(A(A))	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2M-002

产品名称：限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：定位管支撑（AG）；定位环（A（A））；定位管卡子；定位支座（B）；
定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；定位管A（G）；
定位线夹（A）；限位定位器（A（AAA））；限位定位器（B（ABA））
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位管卡子；定位支座（B）	TB/T 2075.3—2020
定位管支撑（AG）；定位环（A（A））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；定位管A（G）；定位线夹（A）；限位定位器（A（AAA））；限位定位器（B（ABA））	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2M-003

产品名称：限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）
规格型号：定位线夹（A）；限位定位器（B（BBA））；定位环（B）；定位管（L）；
限位定位器（A（BAA））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；
定位管支撑（AL）；吊线固定钩；定位支座（B）；旋转双耳
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位支座（B）；旋转双耳	TB/T 2075.3—2020
定位线夹（A）；限位定位器（B（BBA））；定位环（B）；定位管（L）；限位定位器（A（BAA））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；定位管支撑（AL）；吊线固定钩	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

4、证书编号：CRCC10223P11565R2M-004

产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：支持器（G35（A）、G50（A））；软定位器（G）；长定位环；
普通型定位器（G）；支持器（G35（B）、G50（B））；定位环线夹；
特型定位器（A（G））；锚支定位卡子（B）
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
锚支定位卡子（B）	TB/T 2075.4—2020
支持器（G35（A）、G50（A））；软定位器（G）；长定位环；普通型定位器（G）；支持器（G35（B）、G50（B））；定位环线夹；特型定位器（A（G））	Q/CR 979.4—2023； TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

5、证书编号：CRCC10223P11565R2M-005

产品名称：非限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：锚支定位卡子（B）；特型定位器（A（L））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
锚支定位卡子（B）	TB/T 2075.4—2020
特型定位器（A（L））	Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

6、证书编号：CRCC10223P11565R2M-006

产品名称：非限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）
规格型号：特型定位器（A（L））；锚支定位卡子（A（A））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

7、证书编号：CRCC10223P11565R2M-007

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索终端锚固线夹（AAG150（ACA150））；承力索终端锚固线夹（ACB150）；
接触线终端锚固线夹（AAT150（AJA150））；承力索终端锚固线夹（AAT70（ACA70））；
承力索终端锚固线夹（ABG120（ACB120））；承力索终端锚固线夹（AAT95（ACA95））；
接触线终端锚固线夹（ABG150（AJB150））；承力索终端锚固线夹（AAG120（ACA120））；

接触线终端锚固线夹(ABG120 (AJB120))；接触线终端锚固线夹(AAT120 (AJA120))；
承力索终端锚固线夹(ABG95 (ACB95))；承力索终端锚固线夹(ABG70 (ACB70))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
承力索终端锚固线夹 (ACB150)	TB/T 2075.5—2020
承力索终端锚固线夹(AAG150(ACA150))；接触线终端锚固线夹(AAT150(AJA150))； 承力索终端锚固线夹(AAT70(ACA70))；承力索终端锚固线夹(ABG120(ACB120))； 承力索终端锚固线夹(AAT95(ACA95))；接触线终端锚固线夹(ABG150(AJB150))； 承力索终端锚固线夹(AAG120(ACA120))；接触线终端锚固线夹(ABG120(AJB120))； 接触线终端锚固线夹(AAT120(AJA120))；承力索终端锚固线夹(ABG95(ACB95))； 承力索终端锚固线夹 (ABG70 (ACB70))	TB/T 2075.5—2020； Q/CR 979.5—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

8、证书编号：CRCC10223P11565R2M-008

产品名称：终端锚固线夹 (200km/h<v≤250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹(BAT95 (BCA95))；接触线终端锚固线夹(BAT120 (BJA120))；
承力索终端锚固线夹(BAT120 (BCA120))；接触线终端锚固线夹(BAT150 (BJA150))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

9、证书编号：CRCC10223P11565R2M-009

产品名称：腕臂支撑装置 (v≤200km/h)
规格型号：承力索座(AG1 (GA))；腕臂连接器(AG (GA60))；斜腕臂(BG (GB60))；
平腕臂(AG (GA60))；支撑连接器(AG (GA60))；腕臂支撑(AG (GA))
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

10、证书编号：CRCC10223P11565R2M-010

产品名称：腕臂支撑装置 (200km/h<v≤250km/h)
规格型号：斜腕臂(BG (GB60))；平腕臂(AG (GA60))；承力索座(AG1 (GA))；
腕臂支撑(AG (GA))；腕臂连接器(AG (GA60))；支撑连接器(AG (GA60))
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

11、证书编号：CRCC10223P11565R2M-011

产品名称：腕臂支撑装置 (250km/h<v≤350km/h)
规格型号：承力索座(AL (LA))；平腕臂(AL (LA70))；腕臂支撑(AL (LA))；
腕臂连接器(BL (LB70))；支撑连接器(BL (LB70))；斜腕臂(AL (LA70))
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

12、证书编号：CRCC10223P11565R2M-012

产品名称：中心锚结装置 (v≤200km/h)
规格型号：承力索中心锚结线夹(B、C)；接触线中心锚结线夹(B、C)、接触线中心锚结绳
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

13、证书编号：CRCC10223P11565R2M-013

产品名称：中心锚结装置 (200km/h<v≤250km/h)
规格型号：接触线中心锚结线夹(A)、接触线中心锚结绳；承力索中心锚结线夹(A)
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

14、证书编号：CRCC10223P11565R2M-017

产品名称：电连接装置 (v≤200km/h)
规格型号：承力索电连接线夹(A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、
B120/95、B120/120)；
接触线电连接线夹(A120/95、A150/95、A120/120、A150/120、B120/95、B150/95、B120/120、B150/120、C120/95、C150/95、C120/120、
C150/120)；
电连接线并接线夹(A95/95、A95/120、A120/120)
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

15、证书编号：CRCC10223P11565R2M-018

产品名称：电连接装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；
电连接线并接线夹（B95/95、B95/120、B120/120）；
接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

16、证书编号：CRCC10223P11565R2M-019

产品名称：滑轮补偿装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（G1:2、G 1:3、G 1:4）；补偿滑轮组（H1:2、H 1:3、H 1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

17、证书编号：CRCC10223P11565R2M-020

产品名称：滑轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（H 1:3、H 1:4）；补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

18、证书编号：CRCC10223P11565R2M-021

产品名称：棘轮补偿装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GA）、G（GB）、H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

19、证书编号：CRCC10223P11565R2M-022

产品名称：棘轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GA）、G（GB）、H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

20、证书编号：CRCC10223P11565R2M-023

产品名称：腕臂底座（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：AH（B）
标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

21、证书编号：CRCC10223P11565R2M-024

产品名称：弹性吊索装置
规格型号：弹性吊索线夹（95、120、150）；弹性吊索线夹（70）
标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
弹性吊索线夹（70）	TB/T 2075.8—2020
弹性吊索线夹（95、120、150）	TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

22、证书编号：CRCC10223P11565R2M-025

产品名称：线岔
规格型号：线岔（Y、T）
标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

23、证书编号：CRCC10223P11565R2M-026

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：双耳楔型线夹；杵座楔型线夹；双耳连接器；弹簧补偿器（S3、S6、S10）
标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
弹簧补偿器（S3、S6、S10）	TB/T 2075.17—2020
双耳楔型线夹；杵座楔型线夹；双耳连接器	TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

24、证书编号：CRCC10223P11565R2M-027

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：悬吊滑轮(A(T)、B(T))；双横承力索线夹；横承力索线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

25、证书编号：CRCC10223P11565R2M-028

产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：导向滑轮；定滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

26、证书编号：CRCC10223P11565R2M-030

产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：GX定位装置；调整底座(A)、弓形腕臂(A)、隧道用定位支座(A)
标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
GX定位装置	TB/T 2075.22—2020
调整底座(A)、弓形腕臂(A)、 隧道用定位支座(A)	TB/T 2075.22—2020； Q/CR 979.22—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

27、证书编号：CRCC10223P11565R2M-031

产品名称：电连接装置(250km/h<v≤350km/h)
规格型号：承力索电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)；
电连接线并接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；
接触线电连接线夹(B120/95、B150/95、B120/120、B150/120)
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

28、证书编号：CRCC10223P11565R2M-032

产品名称：接头连接线夹(v≤200km/h)
规格型号：承力索接头线夹(70(C70/16.5)、95(C95/16.5)、120(C120/16.5)、150(C150/16.5))；
接触线接头线夹(A(J150/16.5)、B(J150/16.5))；
接触线接头线夹(A(J120/16.5)、B(J120/16.5))
标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

29、证书编号：CRCC10223P11565R2M-034

产品名称：附加导线通用零件
规格型号：鞍子(B)；鞍子(A)
标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司
制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-001

产品名称：非限位型定位装置(200km/h<v≤250km/h)
规格型号：锚支定位卡子(A(A))；特型定位器(A(L))
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10219P11757R1M-002

产品名称：附加导线通用零件
规格型号：鞍子(B)
标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

3、证书编号：CRCC10219P11757R1M-003

产品名称：棘轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GA））
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

4、证书编号：CRCC10219P11757R1M-004

产品名称：接头连接线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索接头线夹95（C95/16.5）、120（C120/16.5）
标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

5、证书编号：CRCC10219P11757R1M-005

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：弹簧补偿器SB、SD；双耳楔型线夹；双耳连接器；杵座楔型线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

6、证书编号：CRCC10219P11757R1M-006

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：悬吊滑轮（A（T）、B（T））；双横承力索线夹；横承力索线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

7、证书编号：CRCC10219P11757R1M-007

产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：定滑轮；导向滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

8、证书编号：CRCC10219P11757R1M-008

产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓形腕臂（A）；隧道用定位支座（A）；调整底座（A）
标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

9、证书编号：CRCC10219P11757R1M-009

产品名称：腕臂底座（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：AH（B）、AV（B）
标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

10、证书编号：CRCC10219P11757R1M-010

产品名称：腕臂支撑装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：支撑连接器（AG（GA60））；斜腕臂（BG（GB60））；腕臂支撑（AG（GA））；
承力索座（AG1（GA））；腕臂连接器（AG（GA60））；平腕臂（AG（GA60））
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

11、证书编号：CRCC10219P11757R1M-011

产品名称：限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：定位管支撑（AG）；定位管卡子；定位管（A）；限位定位器（A（AAA））；
定位环（A（A））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；定位线夹A
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位管支撑（AG）；定位管（A）；限位定位器（A（AAA））；定位环（A（A））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；定位线夹A	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

12、证书编号：CRCC10219P11757R1M-013

产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

13、证书编号：CRCC10219P11757R1M-014
产品名称：终端锚固线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索终端锚固线夹（BAT95（BCA95）、BAT120（BCA120）、BAG95（BCA95）、BAG120（BCA120））；
接触线终端锚固线夹（BAT120（BJA120）、BAT150（BJA150））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

14、证书编号：CRCC10219P11757R1M-016
产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：普通型定位器（G）；长定位环；定位环线夹；支持器（G35（A）、G50（A））；
支持器（G35（B）、G50（B））；锚支定位卡子（A（A））；软定位器（G）；特型定位器（A（G）、A（L））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

15、证书编号：CRCC10219P11757R1M-017
产品名称：棘轮补偿装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GA））；棘轮（H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

16、证书编号：CRCC10219P11757R1M-018
产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹（AAT120（AJA120）、AAT150（AJA150）、ABG120（AJB120）、ABG150（AJB150））；
承力索终端锚固线夹（ABG70（ACB70）、ABG95（ACB95）、ABG120（ACB120））；
承力索终端锚固线夹（AAT70（ACA70）、AAT95（ACA95）、AAT120（ACA120））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

17、证书编号：CRCC10219P11757R1M-019
产品名称：腕臂支撑装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：腕臂连接器（AG（GA60））；斜腕臂（BG（GB60））；承力索座（AG1（GA））；
平腕臂（AG（GA60））；支撑连接器（AG（GA60））；腕臂支撑（AG（GA））
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

18、证书编号：CRCC10219P11757R1M-020
产品名称：线岔
规格型号：线岔（Y、T）
标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

19、证书编号：CRCC10219P11757R1M-021
产品名称：限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：定位支座A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E）；
定位管支撑（AG）；限位定位器（A（AAA））；定位线夹A；定位环（A（A））；定位管（A）；定位管卡子
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E）；定位管支撑（AG）；限位定位器（A（AAA））；定位线夹A；定位环（A（A））；定位管（A）	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

20、证书编号：CRCC10219P11757R1M-023
产品名称：中心锚结装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

21、证书编号：CRCC10219P11757R1M-024
产品名称：滑轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（G1:3、G1:4、H1:3、H1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

22、证书编号：CRCC10219P11757R1M-025
产品名称：滑轮补偿装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（G1:2、G1:3、G1:4、H1:2、H1:3、H1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

23、证书编号：CRCC10219P11757R1M-027
产品名称：弹性吊索装置
规格型号：弹性吊索线夹（95、120、150）
标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

24、证书编号：CRCC10220P11757R1M-029
产品名称：电连接装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：电连接线并接线夹（A95/95、A95/120、A120/120）；
承力索电连接线夹（A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；
接触线电连接线夹（A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120）
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

25、证书编号：CRCC10220P11757R1M-030
产品名称：电连接装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）；
承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司
制造地址：郑州市中原区腊梅路化工路交叉口

1、证书编号：CRCC10221P10377R3M-007
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司
制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10222P10377R3M-014
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：IIIJB型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；IA型（一般地区）；
IIIJA型（一般地区）；IB型（特殊地区）；II型（一般地区）；
III型（一般地区）；III型（特殊地区）；IA型（特殊地区）；
IIIJB型（特殊地区）；II型（特殊地区）；IB型（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-016

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJA（一般地区）；II型（特殊地区）；III型（特殊地区）；

IA型（特殊地区）；IIIJA（特殊地区）；III型（一般地区）；

IA型（一般地区）；IIIJB（一般地区）；IB型（特殊地区）；

IIIJB（特殊地区）；II型（一般地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-018

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-001

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：50kg/m钢轨（40Cr夹板，环氧胶板热固化绝缘）；60kg/m钢轨（40Cr夹板，环氧胶板热固化绝缘）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月27日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2M-014

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻）；接触线用吊弦线夹（模锻）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2M-015

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2M-016

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-012

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10219P11757R1M-022

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（v≤200km/h）
规格型号：接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：深圳市信腾星创科技有限公司

生产厂名称：深圳市信腾星创科技有限公司
制造地址：深圳市南山区麒麟路金龙工业城1#厂房6层605B

1、证书编号：CRCC10221P13563R0S-001
产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统
规格型号：SDVR-I, 主机软件版本T200820.02
标准和技术要求：TJ/GD 020—2014
有效期：2024年06月27日至2026年09月08日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：浙江裕荣弹簧有限公司

生产厂名称：浙江裕荣弹簧有限公司
制造地址：浙江省诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10222P12436RIS-001
产品名称：交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧
规格型号：二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧组（B类，外簧图号：2211100005001、内簧图号：2211100005002，52CrMoV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8UDZ02000010，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；
一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010，52CrMoV4）；
一系弹簧（A类，内簧图号：8TZ200020010、外簧图号：8TZ200020020，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外簧图号：8F9Z10010020、内簧图号：8F9Z10010010，52CrMoV4）；
一系弹簧（B类，外簧图号：22108150000016C0、内簧图号：22108150000017C0，52CrMoV4）；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010，52CrMoV4）；
轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010，52CrMoV4）；
一系悬挂弹簧（A类，外簧图号：40130721、内簧图号：40130723，52CrMoV4）；
一系弹簧（B类，外簧图号：2210800003001、内簧图号：2210800003002，51CrV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）；
一系悬挂弹簧（B类，图号：22107150000003，52CrMoV4）；
二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8UDZ04000010，52CrMoV4）
标准和技术要求：TJ/JW 035—2014
有效期：2024年06月27日至2027年06月20日

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司
制造地址：场所1：Georg-Schäfer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发过程）/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；
场所2：Aleea Schaeffler nr.3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（滚动体生产）/Schaeffler Romania S. R. L；
场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司；
场所4：江苏省南京江宁区建衡路88号（除设计开发外其他过程）

1、证书编号：CRCC10222P13642R1M-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承
规格型号：F-601765.01.ZL-H263（轴箱轴承）；NU2226-E-XL-MPAX-H263-C4；
F-568077.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-601765.ZL-H263（轴箱轴承）；
F-807199.02.ZL-M32AX（轴箱轴承）；F-581620.ZL-H263（轴箱轴承）；
F-564991.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；
F-564197.01.NU-H263；F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；
NUP228-E-XL-MPAX-H263-C4；F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2024年06月27日至2027年02月15日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司
制造地址：场所1：江苏省无锡新吴区梅村锡达路570号（除设计开发外的全过程）；
场所2：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）/Koni B.V.

1、证书编号：CRCC10223P11239R2M-005

产品名称：铁路客车垂向油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：02A 1641 021型(单循环，209HS型转向架用)(图号：OFF.7814)；
02A 1597 011型(单循环，SW160型转向架用)(图号：OFF.7587)；
96A 2341型(单循环，PW-220K转向架用)(图号：OFF.12872)；
02A 1597型(单循环，SW160型转向架用)(图号：OFF.7587)；
96V 1868型(单循环，AM96型转向架用)(图号：OFF.8811)；
96A 2114 001型（单循环，AM96型转向架用）（图号：OFF.10395）；
PW220K1CB型(图号：PW220K1CB0000)；
96A 1824型(单循环，CW-200K转向架用)(图号：OFF.8512)；
96A 1928 011型(单循环，SW-220K转向架用)(图号：OFF.9179)；
02A 1774型(单循环，CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF.8555)；
02V 1621 011型(单循环，CW-1转向架用)(图号：OFF.7710)；
02V 1642 01型(单循环，209HS型转向架用)(图号：OFF.7815)；
02V 1642型(单循环，209HS型转向架用)(图号：OFF.7815)；
PW220K2CB型(图号：PW220K2CB0000)；
96A 1675 011型(单循环，SW160型转向架用)(图号：OFF.8232)；
02A 1606 021型(单循环，CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF.7651)；
96V 2343型(单循环，PW-220K转向架用)(图号：OFF.12874)；
02A 1641 011型(单循环，209HS型转向架用)(图号：OFF.7814)；
SW220K1CB型（图号：SW220K1CB0000）
标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2024年06月27日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11239R2M-006

产品名称：铁路客车横向油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：96H 1589 002型(单循环，AM96型转向架用)(图号：OFF.9811)；
96H 1797 011型(单循环，SW160型转向架用)(图号：OFF.8589)；
02H 1607型(单循环，CW-1转向架用)(图号：OFF.7652)；
PW220K2HB型（图号：PW220K2HB0000）；
96H 2342型(单循环，PW-220K转向架用)(图号：OFF.12873)；
96H 1930 011型(单循环，SW-220K转向架用)(图号：OFF.9181)；
02H 1668型(单循环，CW-2转向架用)(图号：OFF.7986)；
02H 1595 021型(单循环，SW160型转向架用)(图号：OFF.7585)；
96H 1825型(单循环，CW-200K转向架用)(图号：OFF.8513)；
SW220K2HB型（图号：SW220K2HB0000）
标准和技术要求：TB/T 1491—2015
有效期：2024年06月27日至2028年01月02日

3、证书编号：CRCC10223P11239R2M-007

产品名称：铁路客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）
规格型号：SW220K2KB型（图号：SW220K2KB0000）；
04R 1613型(单循环，CW-200K转向架用)(图号：OFF.8517)；
02R 2330型(单循环，PW-220K转向架用)(图号：OFF.13089)；

04R 1693 011型(单循环, SW-220K转向架用)(图号: OFF. 9531);
04R 1822 001型(单循环, AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
04R 1822 002型(单循环, 青藏AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
04R 1822型(单循环, AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
PW220K2KB型(图号: PW220K2KB0000)
标准和技术要求: TB/T 1491—2015
有效期: 2024年06月27日至2028年01月02日

专业小类: 22. 04. 1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称: 武汉钢铁有限公司

生产厂名称: 武汉钢铁有限公司
制造地址: 武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号: CRCC10222P13723R2L-001
产品名称: 铁路用U71Mn钢轨
规格型号: 60kg/m (60、60N) U71Mn钢轨; 50kg/m U71Mn钢轨; 43kg/m U71Mn钢轨;
50kg/m U71MnH 钢轨; 60kg/m (60、60N) U71Mn G钢轨; 60kg/m (60、60N) U71MnH钢轨
标准和技术要求: TB/T 2344. 1—2020
有效期: 2024年07月01日至2027年09月28日

06扩大认证单元

专业小类: 22. 04. 0901 动车组碳滑板

委托人名称: 北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称: 北京万高众业科技股份有限公司
制造地址: 北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼

1、证书编号: CRCC10224P10894R2S-003
产品名称: 动车组浸金属碳滑板
规格型号: VAN-SK1492CD (VAN-SK1492CD-00) (DSA200D) CJ5E/5E-B
标准和技术要求: TJ/CL 328—2014
有效期: 2024年06月27日至2027年03月02日

专业小类: 22. 04. 1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称: 中铁四局集团安装工程有限公司

生产厂名称: 中铁四局集团安装工程有限公司钢结构分公司
制造地址: 江西省南昌市南昌县莲塘镇站东区199号

1、证书编号: CRCC10224P13283R0M-007
产品名称: 混凝土箱型梁预埋件
规格型号: 接触网支柱基础预埋板和螺栓, 通化1301;
防落梁预埋板和挡块, 通桥2322A; 下锚拉线基础预埋板和螺栓, 通化1301;
声屏障预埋板和螺栓, 通环8323; 支座预埋板, 通桥8360
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020
有效期: 2024年06月27日至2025年05月07日

2、证书编号: CRCC10224P13283R0M-008
产品名称: 高铁桥面钢栏杆
规格型号: 立柱+扶手+栏杆, 通桥8388A
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020
有效期: 2024年06月27日至2025年05月07日

3、证书编号: CRCC10224P13283R0M-009
产品名称: 吊篮围栏
规格型号: 检查梯, 通桥2101、通桥2109; 吊篮, 通桥 (2017) 4104;
吊篮围栏预埋件, 通桥 (2017) 4104; 围栏, 通桥 (2017) 4104
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020

有效期：2024年06月27日至2025年05月07日

专业小类：22. 04. 1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10224P11565R2M-036

产品名称：整体吊弦（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（A（模锻））；整体吊弦（B（冲压））；整体吊弦（B（模锻））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10224P11565R2M-037

产品名称：整体吊弦（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10224P11565R2M-038

产品名称：整体吊弦（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10224P11757R1M-032

产品名称：整体吊弦（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（模锻）、A（冲压）、B（模锻）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10224P11757R1M-033

产品名称：整体吊弦（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

07试用证书转认证证书

专业小类：22. 04. 1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：江苏俊知技术有限公司

生产厂名称：江苏俊知技术有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市环保科技工业园俊知路1号

1、证书编号：CRCC10224P13390R0M-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

有效期：2024年06月27日至2025年11月04日

08其他

专业小类：22. 04. 1121 道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

生产厂名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10222P10867R4M-005

产品名称：ZY系列电液转辙机

规格型号：ZYJ9(M)；ZY4；ZY7(M)；ZYJ6；ZYJ7(M)；ZY7；ZYJ4；ZYJ7；ZY6

标准和技术要求：TB/T 2673—2016；GB/T 25338.1—2019

有效期：2024年06月27日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海纬宏科技有限公司

生产厂名称：上海纬宏科技有限公司

制造地址：场所1：上海市青浦区公园东路1155号科技孵化服务中心4014室D区45；

场所2：南昌市青山湖区民富路125号

1、证书编号：CRCC10223P13833R0S-001

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-1t（系统版本V2.00.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日

配置清单：

序号	子系统名称	软件版本	硬件版本
1	信号集中监测站机	V2.0.0.0	V2.0.0.0
2	信号集中监测终端	V2.0.0.0	V2.0.0.0
3	信号集中监测应用服务器	V2.0.0.0	V2.0.0.0
4	信号集中监测分析服务器	V1.0.0.0	V2.0.0.0
5	信号集中监测接口服务器	V1.0.0.0	V2.0.0.0
6	信号集中监测网管服务器	V1.0.0.0	V2.0.0.0
7	信号集中监测Web服务器	V1.0.1.0	V2.0.0.0

有效期：2024年06月27日至2028年09月12日

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

委托人名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

生产厂名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10224P10867R4M-007

产品名称：JM型铁路道岔密贴检查器

规格型号：JM-3L190/65；JM-3L170/25

标准和技术要求：TB/T 3200—2015；GB/T 25338.1—2019

有效期：2024年06月27日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司

制造地址：场所1：四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号；

场所2：资阳市雁江区铁路一村36号；
场所3：成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号：CRCC10224P12546R1M-006
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	成都铁路工务有限公司	Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	成都铁路工务有限公司	6号、10号	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	成都铁路工务有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	河北铁科翼辰新材科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用）	/	/
	什邡瑞邦机械有限责任公司	0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	成都铁路工务有限公司	60-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月10日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司
制造地址：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-034
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅰ型
标准和技术要求：TB/T 1495—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	晋亿实业股份有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）	静电喷涂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	电镀锌	一般地区
			电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	晋亿实业股份有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

2、证书编号：CRCC10221P10385R2L-035
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II 型弹条	晋亿实业股份有限公司	II 型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		II 型（特殊地区）	静电喷涂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
			锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	6号、10号	电镀锌	一般地区
			电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	晋亿实业股份有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：场所1：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号；

场所2：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10223P10385R2L-038

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	晋亿实业股份有限公司	III型（一般地区）、IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		III型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区）、IIIJA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10221P10377R3M-011

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	郑州铁路利达实业有限公司	I A型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		I B型（一般地区）	涂油	
		I A型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		I B型（特殊地区）		

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	郑州铁路利达实 业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技 有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

2、证书编号：CRCC10221P10377R3M-012

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	郑州铁路利达实 业有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
			涂油	
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有 限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	郑州铁路利达实 业有限公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
	安阳市铁路器材有 限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科 技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技有 限公司	60-10（非严寒地区使 用）、60-10R（非严寒地 区使用）、60-12（非严 寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

3、证书编号：CRCC10223P10377R3M-017

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型 接头弹条	郑州铁路利达实 业有限公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
预埋铁座	郑州铁路利达实 业有限公司	Ⅲ型	消失模铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距 块、Ⅲ型接头绝 缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科 技有限公司	9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7 号接头、13号接头	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb(非严寒地区使用) IIIbR(非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-014

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-015

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
轨距挡板	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11471R3M-020

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：TB/T 3570—2021
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	中原利达铁路轨道技术发展有限公司	ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）、Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）、Ⅲ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司

生产厂名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司
制造地址：安徽省滁州市来安县汊河镇经济开发区长宁路28号

1、证书编号：CRCC10222P10781R2M-001
产品名称：铁路客车用地地板布
规格型号：铁路客车用地地板布（橡胶材质，公称厚度4.0mm）
标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019
恢复日期：2024年06月27日（暂停期间：2024年01月17日至2024年06月27日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：云南建投高分子材料有限公司

生产厂名称：云南建投高分子材料有限公司
制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园II-3号地块

1、证书编号：CRCC10220P13295R0M-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：PCA-800标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）；PCA-800缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
恢复日期：2024年06月27日（暂停期间：2023年10月19日至2024年06月27日）

02暂停

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司
制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10219P11697R1M-005

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
暂停日期：2024年06月25日

03注销

专业小类：22.04.0310 机车用主空气压缩机

委托人名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生产厂名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司
制造地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CRCC10221P10608R2M-001
产品名称：铁道机车用螺杆空气压缩机组
规格型号：SL20-5-103型（图号：C135504）；SL24-10型（图号：C150241）；
SL24-14型（图号：C163310）；SL20-5-113型（图号：C154888）；
SL20-5-103/A型（图号：C151214）；SL22-56/A型（图号：C174904）；
SL22-82型（图号：C171445）；SL24-10/A型（图号：C168478）；
SL22-56/B型（图号：C193496）；SL22-66型（图号：C150744）；
SL24-13型（图号：C161185）；SL16型（图号：C201706）；
SL22-56型（图号：C129157）；SL22-61型（图号：C140587）；
SL20-5-103/C型（图号：C157326）；SL20-5-102型（图号：C135384）
标准和技术要求：TB/T 2710.2—2015
注销日期：2024年06月27日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司

生产厂名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司
制造地址：谷城县石花镇红马庙村

1、证书编号：CRCC10223P13788R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2024年06月27日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北星辰工程科技有限公司

生产厂名称：河北星辰工程科技有限公司
制造地址：河北省衡水市武邑县经济开发区兴旺路3号

1、证书编号：CRCC10223P12538R1S-001
产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
注销日期：2024年06月27日
2、证书编号：CRCC10223P12538R1S-002
产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥[2016]2322A
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
注销日期：2024年06月27日
3、证书编号：CRCC10223P12538R1S-003
产品名称：T型钢
规格型号：380×300×195
标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

4、证书编号：CRCC10223P12538RIS-004

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

5、证书编号：CRCC10223P12538RIS-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

6、证书编号：CRCC10223P12538RIS-006

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

生产厂名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

制造地址：场所1：ASTI(AT)LOCALITA' VALGERA 92/C CAP 14100（设计开发）/WAY ASSAUTO SRL；

场所2：河南省南阳市高新区中关村科技产业园666号涧河路与紫山路交叉向南100米（焊接、装配、喷漆、外联、包装）

1、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-001

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.45.5222型(双循环，图号：S45-154HH，SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

2、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-002

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.45.5223型(双循环，图号：S45-147HH，SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

3、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-003

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.60.5255型(双循环，图号：S60-328HH，SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

02标准变更

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-002

产品名称：终端锚固线夹（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：承力索终端锚固线夹（CAT95（CCA95））；接触线终端锚固线夹（CAT150（CJA150））；
承力索终端锚固线夹（CAT120（CCA120））；接触线终端锚固线夹（CAT120（CJA120））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-003
产品名称：棘轮补偿装置（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：棘轮（H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-004
产品名称：中心锚结装置（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）、接触线中心锚结绳
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

4、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-005
产品名称：腕臂底座（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：AH（A）
标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023
有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

生产厂名称：黄骅市交大思诺科技有限公司
制造地址：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园

1、证书编号：CRCC10224P13829R0MSYZ-002
产品名称：列车运行监控装置硬件
规格型号：LKJ2000型
标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000 (V1.3.X.X)	北京交大思诺科技股份有限公司	场所1：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号； 场所2：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园	2028年06月30日

有效期：2024年06月27日至2028年08月30日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：上海起帆电缆股份有限公司

生产厂名称：上海起帆电缆股份有限公司
制造地址：上海市金山区张堰镇振康路238号

1、证书编号：CRCC10224P13927R0LSYZ-001
产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400
标准和技术要求：GB/T 28427—2012
有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（二）其他

01注销

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：江苏俊知技术有限公司

生产厂名称：江苏俊知技术有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市环保科技工业园俊知路1号

1、证书编号：CRCC10220P13390R0MSYZ-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

注销日期：2024年06月27日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：武汉钢铁有限公司

生产厂名称：武汉钢铁有限公司

制造地址：武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号：CRCC10222P13723R2LSYZ-001

产品名称：铁路用U71Mn钢轨

规格型号：50kg/m U71MnH 钢轨；60kg/m（60、60N） U71MnH钢轨

标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020

注销日期：2024年07月01日

专业小类：22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称：江苏国能合金科技有限公司

生产厂名称：江苏国能合金科技有限公司

制造地址：江苏省宜兴市徐舍镇工业集中区

1、证书编号：CRCC10222P13661R0MSYZ-001

产品名称：牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器

规格型号：单相100kVA及以下（D13-100/27.5）；三相100kVA及以下（S13-100/27.5）

标准和技术要求：TB/T 2887—1998

注销日期：2024年06月27日

2、证书编号：CRCC10222P13661R0MSYZ-003

产品名称：牵引变电所27.5kV干式所用变压器

规格型号：单相100kVA及以下（DC13-100/27.5；能效等级：1级，绝缘耐热等级：F）；三相100kVA及以下（SC13-100/27.5；能效等级：1级，绝缘耐热等级：F）

标准和技术要求：TJ/GD 035—2020

注销日期：2024年06月27日