

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第25号（总第664号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2024年06月25日至2024年07月01日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：上海卓旭电子科技有限公司

生产厂名称：上海卓旭电子科技有限公司

制造地址：上海市奉贤区张翁庙路699弄2号3楼

1、证书编号：CRCC10224P13926R0S-001

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类

规格型号：WD-I

标准和技术要求：TB/T 3325—2013

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：上海起帆电缆股份有限公司

生产厂名称：上海起帆电缆股份有限公司

制造地址：上海市金山区张堰镇振康路238号

1、证书编号：CRCC10224P13927R0L-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（二）复评

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：绍兴华阳铁路器材有限公司

生产厂名称：绍兴华阳铁路器材有限公司

制造地址：绍兴市柯桥区滨海工业区43号

1、证书编号：CRCC10224P13109R1S-001

产品名称：起拨道机械 液压起拨道器

规格型号：YQB-392×282型液压起拨道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

生产厂名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

制造地址：陕西省宝鸡市眉县常兴镇纺织品工业园内

1、证书编号：CRCC10219P13208ROS-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HT-ZQ早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-HN缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-BZ标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-HN缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-BZ标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-ZQ早强型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月27日至2024年10月23日，原企业名称为中铁一局集团工业贸易有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.0650 铁道客车折棚式风挡

委托人名称：吉林省金越交通装备股份有限公司

生产厂名称：吉林省金越交通装备股份有限公司

制造地址：吉林省长春市宽城区富业大路1999号

1、证书编号：CRCC10222P11043R2M-001

产品名称：铁路客车单层折棚风挡

规格型号：25T折棚式风挡(图号：JDFD2-00-000)；25K折棚式风挡(图号：JDFD1-00-000)

标准和技术要求：Q/CR 699—2019；TB/T 3094—2022

有效期：2024年06月27日至2027年09月08日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州天威建材科技有限责任公司

生产厂名称：贵州天威建材科技有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市经济开发区小孟街道办事处王宽村西江路3号

1、证书编号：CRCC10221P12293R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：TW-HJS-1标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5缓凝型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-1早强型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）；

TW-HJS-5标准型（含气量>3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.9:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月28日至2026年10月09日

03标准变更

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-001

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）；TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX）

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021；Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|--------------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2026年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 上海铁路通信有限公司 | 场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号 | 2027年08月12日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司 | 天津市武清开发区源和道22号 | 2025年05月08日 |

TYJL-ADX型计算机联锁系统软件配置清单

系统版本：V2.050.000.00

| 序号 | 名称 | 版本号 |
|----|-----------|--|
| 1. | 联锁应用软件 | V9.060.000.00 |
| 2. | 逻辑部平台软件 | V2.04.0.0 |
| 3. | IO控制部平台软件 | V1.06.0.0 |
| 4. | 上位机软件 | V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统) |
| 5. | 维修机软件 | V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统) |

TYJL-III型计算机联锁系统软件配置清单

系统版本：V3.060.010.00

| 序号 | 名称 | 版本号 |
|----|--------------|--|
| 1. | 联锁应用软件 | V9.060.000.00 |
| 2. | 安全平台（主机管理软件） | V2.5.0.0 |
| 3. | 比较板软件 | V2.2.0.0 |
| 4. | 采集板软件 | V1.0.0.0 |
| 5. | 驱动板软件 | V1.0.0.0 |
| 6. | 上位机软件 | V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统) |
| 7. | 维修机软件 | V9.100.060.00(win10及以上系统)/V9.010.060.00(winxp系统) |

有效期：2024年06月28日至2024年11月03日

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10223P11391R2M-006

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）；EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX）

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021；Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|--------------|-------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2026年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 北京铁路信号有限公司 | 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 | 2028年05月29日 |

JD-II型计算机联锁系统配置清单（V1.030.000.00）

| 序号 | 零部件原材料名称 | 型号规格 |
|----|-----------|---------------|
| 1. | 联锁系统 | V1.030.000.00 |
| 2. | 联锁机软件 | V1.030.000.00 |
| 3. | 驱采机软件 | V1.000.010.00 |
| 4. | 操作机软件 | V3.010.050.00 |
| 5. | 维修机软件 | V9.000.030.00 |
| 6. | JD-FS安全平台 | V1.000.000.00 |

EI32-JD 型计算机联锁系统配置清单 (V1.130.000.00)

| 序号 | 零部件原材料名称 | 型号规格 |
|----|-----------|---------------|
| 1 | 联锁系统 | V1.130.000.00 |
| 2 | 联锁机软件 | V7.100.000.00 |
| 3 | 通信机软件 | V2.010.000.00 |
| 4 | 驱采机软件 | V6.010.000.00 |
| 5 | 操作机软件 | V3.010.050.00 |
| 6 | 维修机软件 | V9.000.030.00 |
| 7 | EI32 安全平台 | V1.030.000.00 |

有效期：2024年06月28日至2028年03月14日

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元；

场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-020

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：DS6-60 (V1.028.XXX.XX)； DS6-K5B (V1.026.XXX.XX)

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单； TB/T 3578—2022； Q/CR 931—2022； Q/CR 970—2023； TJ/DW 242—2021； Q/CR 930—2024

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|--------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2026年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 上海铁路通信有限公司 | 场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号 | 2027年08月12日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 北京铁路信号有限公司 | 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 | 2028年05月29日 |

DS6-60 型车站计算机联锁设备软件和系统集成软件配置清单 (系统版本 1.028.000.00)

| 系统构成 | 产品/单元名称 | 版本号 |
|------|-----------|---------------|
| | DS6-60 平台 | V2.080.020.00 |
| | 联锁应用软件 | V2.210.000.00 |
| | 维修机软件 | V1.000.050.00 |
| | 操作表示机软件 | V3.070.320.00 |
| | | |

DS6-K5B 型车站计算机联锁设备软件和系统集成软件配置清单 (系统版本 1.026.000.00)

| 系统构成 | 产品/单元名称 | 版本号 |
|------|-------------|---------------|
| | DS6-K5B 平台 | V1.050.030.00 |
| | 联锁应用软件 | V2.210.000.00 |
| | ZARM2 板卡的软件 | V0.040.000.00 |
| | 维修机软件 | V1.000.050.00 |
| | 操作表示机软件 | V3.070.320.00 |

有效期：2024年06月28日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-017

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：JD-II型； DS6-K5B型； DS6-60型； EI32-JD型； iLOCK型

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单； Q/CR 931—2022

系统集成厂：

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--|--------------|-------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | JD-II型 (系统版本：V1.030.XXX.XX)； EI32-JD型 (系统版本：V1.130.XXX.XX) | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市石景山区古城南街9号院一号楼 | 2028年03月14日 |

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--|-------------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX） | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号 | 2028年02月07日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | DS6-60(V1.028.XXX.XX)； DS6-K5B(V1.026.XXX.XX) | 北京全路通信信号研究设计院有限公司 | 场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院 | 2028年04月07日 |

有效期：2024年06月28日至2028年05月29日

委托人名称：卡斯柯信号有限公司

生产厂名称：卡斯柯信号有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；

场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号；

场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；

场所4：上海市静安区江场西路395号

1、证书编号：CRCC10223P11359R2L-009

产品名称：车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX）；

iLOCK-II型（系统版本：V1.020.XXX.XX）

标准和技术要求：Q/CR 930—2024；TB/T 3027—2015和第1号修改单；TB/T 3578—2022；Q/CR 931—2022；Q/CR 970—2023；TJ/DW 242—2021

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-------------|--------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备硬件 | 沈阳铁路信号有限责任公司 | 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号 | 2026年12月27日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 上海铁路通信有限公司 | 场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号 | 2027年08月12日 |
| 车站计算机联锁设备硬件 | 北京铁路信号有限公司 | 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号 | 2028年05月29日 |

iLOCK 设备配置清单

系统版本：V2.110.010.00

| 序号 | 子系统/软件名称 | 规格型号 | 子系统/软件版本 | 硬件版本 | |
|----|----------|----------------------------------|----------------------------------|----------|--|
| 1 | 联锁计算机 | iLOCK-IPS (核心模块： IPS-CORE) | V2.090.060.00 (V3.040.000.00) | VLE | 12004-101-01 |
| | | | | VLE-3 | 12004-101-02 |
| | | | | DVCOM | 12004-108-01 |
| | | | | DVCOM-3 | 12004-108-02 |
| | | | | VPS | 12004-102-01 12004-102-02 12004-102-03 |
| | | | | IOBUS2 | 12004-103-00 12004-103-01 |
| | | | | IOBE2 | 12004-104-00 |
| | | | | VIIB16 | 12004-105-02 12004-105-03 |
| | | | | VIIB16-C | 12011-105-00 |
| | | | | VOOB8 | 12004-106-02 12004-106-03 12004-106-04 |
| 2 | 联锁规则 | MLP-Principle | V2.070.000.00 | / | |
| 3 | 操作显示设备 | MMI | V2.000.110.00 | / | |
| 4 | 电务维修机 | SDM | V2.000.120.00 | / | |

注：DVCOM-3板卡须与VLE-3板卡匹配使用，联锁双机板卡类型须保持一致。

iLOCK-II 设备配置清单

系统版本：V1.020.001.00

| 序号 | 子系统/软件名称 | 规格型号 | 子系统/软件版本 | 硬件版本 | |
|----|----------|--------------------------------|----------------------------------|------|--------------|
| 1 | 联锁计算机 | IPS-200 (安全平台： CVC-200T) | V3.000.013.00 (V1.020.061.00) | MLU | 42015-106-00 |
| | | | | CMU | 42015-115-00 |

| 序号 | 子系统/软件名称 | 规格型号 | 子系统/软件版本 | 硬件版本 | |
|----|----------|-------------|---------------|-----------|------------------------------|
| 2 | 执行表示单元 | OC | V3.030.000.00 | EI0COM-4 | 12018-201-50 12018-201-01 |
| | | | | VIIB32S-2 | 12019-100-50 12019-100-01 |
| | | | | VIIB32D-2 | 12019-109-50 12019-109-01 |
| | | | | V00B16-2 | 12016-102-50 12016-102-01 |
| 3 | 联锁规则 | Principle-R | V1.020.000.00 | / | |
| 4 | 操作显示设备 | MMI-R | V1.000.040.00 | / | |
| 5 | 电务维修机 | SDM-R | V1.000.050.00 | / | |

有效期：2024年06月27日至2028年02月07日

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10222P11049R2M-006

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：DS6-K5B; DS6-60; TYJL-III; iLOCK; TYJL-ADX; iLOCK-II

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单; Q/CR 931—2022

系统集成厂：

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|---|---------------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）； TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX） | 北京华铁信息技术有限公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2024年11月03日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | iLOCK型（系统版本V2.110.XXX.XX）； iLOCK-II型（系统版本：V1.020.XXX.XX） | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号 | 2028年02月07日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | DS6-60(V1.028.XXX.XX) DS6-K5B(V1.026.XXX.XX) | 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司 | 场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院 | 2028年04月07日 |

有效期：2024年06月28日至2027年08月12日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-008

产品名称：车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-III型；EI32-JD型；iLOCK型；TYJL-ADX型；JD-II型；DS6-60型；DS6-K5B型

标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单; Q/CR 931—2022

系统集成厂：

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|---|--------------|--------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.XXX.XX）； TYJL-III型（系统版本：V3.060.XXX.XX） | 北京华铁信息技术有限公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2024年11月03日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）； EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX） | 北京交大微联科技有限公司 | 北京市石景山区古城南街9号院一号楼 | 2028年03月14日 |

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|---|---------------------|--|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | DS6-60(V1.028.XXX.XX); DS6-K5B(V1.026.XXX.XX) | 北京全路通信信号研究设计院集团有限公司 | 场所1: 西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2: 北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院 | 2028年04月07日 |
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | iLOCK型(系统版本V2.110.XXX.XX) | 卡斯柯信号有限公司 | 场所1: 上海市静安区江场路1401弄21号 场所2: 成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3: 北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4: 上海市静安区江场西路395号 | 2028年02月07日 |

有效期: 2024年06月28日至2026年12月27日

委托人名称: 铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

生产厂名称: 铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

制造地址: 天津市武清开发区源和道22号

1、证书编号: CRCC10220P13318ROM-001

产品名称: 车站计算机联锁设备硬件

规格型号: TYJL-ADX型; TYJL-III型

标准和技术要求: TB/T 3027—2015和第1号修改单; Q/CR 931—2022

系统集成厂:

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|------------------|--|--------------|--------------------|-------------|
| 车站计算机联锁设备软件和系统集成 | TYJL-ADX型(系统版本: V2.050.XXX.XX); TYJL-III型(系统版本: V3.060.XXX.XX) | 北京华铁信息技术有限公司 | 北京市海淀区大柳树路2号二区300幢 | 2024年11月03日 |

有效期: 2024年06月28日至2025年05月08日

专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称: 大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址: 辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号: CRCC10221P10440R2M-008

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(Q/CR)

规格型号: 60-10R-185(非严寒地区使用); 50-10-190(非严寒地区使用);

60-10-190(非严寒地区使用); 60-10-185(非严寒地区使用);

60-10R-190(非严寒地区使用); 60-12-190(非严寒地区使用);

IIIb(非严寒地区使用); 50-10-185(非严寒地区使用);

60-12-185(非严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 565—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月27日至2026年04月04日

委托人名称: 江阴海达橡塑股份有限公司

生产厂名称: 江阴海达橡塑股份有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市周庄镇云顾路585号

1、证书编号: CRCC10222P11196R2L-001

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板(Q/CR)

规格型号: 60-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

50-10-185(含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10-190(含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月28日至2027年11月25日

委托人名称: 唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称: 唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10221P10517R4M-009

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

生产厂名称：大石桥鼎鑫铁路器材有限公司

制造地址：辽宁省营口市大石桥市南轩桥北侧

1、证书编号：CRCC10221P10440R2M-005

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年04月04日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区廉州东路268号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-014

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

2、证书编号：CRCC10221P10366R3L-017

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|-----------------|---|---------|-----------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | I A型（一般地区） I B型（一般地区） | 浸油 | 一般地区 |
| | | I A型（特殊地区） I B型（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 株洲时代新材料科技股份有限公司 | 2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒地区使用）、 0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒地区使用） | / | / |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|---------------------------------------|---------|------|
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4(含非严寒地区、严寒地区使用)、0-6(含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 2-4(含非严寒地区、严寒地区使用)、0-6(含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 50-10(含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 50-10(含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

3、证书编号：CRCC10221P10366R3L-019

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|------------------|--|---------|-----------------|
| 弹条（III型、III型接头） | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型（一般地区）、IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区） | 浸油 | 一般地区 |
| | | III型（特殊地区）、IIIJA型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块 | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 9号、11号 | / | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实业集团股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | IIIb（含非严寒地区、严寒地区使用）、IIIbR（含非严寒地区、严寒地区使用） | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | IIIb（含非严寒地区、严寒地区使用）、IIIbR（含非严寒地区、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

4、证书编号：CRCC10221P10366R3L-020

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|-----------------|---|---------|-----------------|
| II型弹条 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | II型（一般地区） | 浸油 | 一般地区 |
| | | II型（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 6号、10号 | 浸油 | 一般地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 株洲时代新材料科技股份有限公司 | 2-4（严寒地区使用）、2-4（非严寒地区使用）、0-6（严寒地区使用）、0-6（非严寒地区使用） | / | / |
| | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用） | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 2-4（含非严寒地区、严寒地区使用）、0-6（含非严寒地区、严寒地区使用） | / | / |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|--|---------|------|
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

5、证书编号：CRCC10221P10366R3L-026

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|-----------------|---|---------|-----------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | I A型 (一般地区) I B型 (一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 株洲时代新材料科技股份有限公司 | 2-4 (严寒地区使用)、2-4 (非严寒地区使用)、 0-6 (严寒地区使用)、0-6 (非严寒地区使用) | / | / |
| | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4 (含非严寒地区、严寒 地区使用)、 0-6 (含非严寒地区、严寒 地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 2-4 (含非严寒地区、严寒 地区使用)、 0-6 (含非严寒地区、严寒 地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 50-10 (含非严寒地区、严寒地 区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材科技有限公司 | 50-10 (含非严寒地区、严寒地 区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

6、证书编号：CRCC10221P10366R3L-027

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|----------------|---------|---------------------|
| II型弹条 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | II型 (一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | II型 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 6号、10号 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区 |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|-----------------|--|---------|------|
| 挡板座 | 株洲时代新材料科技股份有限公司 | 2-4 (严寒地区使用)、2-4 (非严寒地区使用)、0-6 (严寒地区使用)、0-6 (非严寒地区使用) | / | / |
| | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4 (含非严寒地区、严寒地区使用)、0-6 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材料科技有限公司 | 2-4 (含非严寒地区、严寒地区使用)、0-6 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材料科技有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

7、证书编号：CRCC10222P10366R3L-028

产品名称：客货共线铁路弹条 (Q/CR)

规格型号：II型（一般地区）； IA型（一般地区）； III型（特殊地区）；

IIIJB型（一般地区）； IIIJA型（特殊地区）； IB型（一般地区）；

II型（特殊地区）； IB型（特殊地区）； IA型（特殊地区）；

IIIJB型（特殊地区）； III型（一般地区）； IIIJA型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017； Q/CR 564—2017； Q/CR 565—2017； Q/CR 563—2017XG1—2024； Q/CR 564—2017XG1—2024； Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

8、证书编号：CRCC10222P10366R3L-030

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统 (TB/T)

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|-----------------|--|---------|-----------------|
| 弹条 (III型、III型接头) | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型(一般地区)、IIIJA型(一般地区)、IIIJB型(一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | III型(特殊地区)、IIIJA型(特殊地区)、IIIJB型(特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块 | 河北铁科翼辰新材料科技有限公司 | 9号、11号 | / | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | IIIb (含非严寒地区、严寒地区使用)、IIIbR (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| | 河北铁科翼辰新材料科技有限公司 | IIIb (含非严寒地区、严寒地区使用)、IIIbR (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

委托人名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

生产厂名称：河北翼辰实业集团股份有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

1、证书编号：CRCC10221P10366R3L-021

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座 (Q/CR)

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017； Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年03月01日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-004

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

2、证书编号：CRCC10221P10385R2L-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|--|----------|-----------------|
| Ⅱ型弹条 | 晋亿实业股份有限公司 | Ⅱ型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | Ⅱ型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 晋亿实业股份有限公司 | 6号、10号 | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 晋亿实业股份有限公司 | M24×195（一般地区） | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

3、证书编号：CRCC10221P10385R2L-012

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|----------------|---|----------|-----------------|
| Ⅰ型弹条 (A型、B型) | 晋亿实业股份有限公司 | I A型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I B型（一般地区） | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 晋亿实业股份有限公司 | 14号中间、14号接头、20号中间、20号接头 | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 晋亿实业股份有限公司 | M24×195（一般地区） | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

4、证书编号：CRCC10222P10385R2L-036

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：I A型（特殊地区）； I B型（特殊地区）； IIIJB型（一般地区）；

II型（一般地区）； IIIJA型（一般地区）； IB型（一般地区）；

IIIJA型（特殊地区）； II型（特殊地区）； IIIJB型（特殊地区）；

III型（一般地区）； IA型（一般地区）； III型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017； Q/CR 564—2017； Q/CR 565—2017； Q/CR 563—2017XG1—2024； Q/CR 564—2017XG1—2024； Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-008

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017； Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：场所1：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号；

场所2：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-010

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017； Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------------------------|--------------------|--|----------|---------------------|
| III型弹条、III型接头 弹条 | 晋亿实业股份有限公司 | III型（一般地区）、IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | III型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区）、IIIJA型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 晋亿实业股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III 型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实 业股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号 接头、11号接头、7号接头、 13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实 业股份有限公司 | IIIb(含非严寒地区使用、严寒 地区使用)、IIIbR(含非严寒 地区使用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：唐山康华铁路器材有限公司

生产厂名称：唐山康华铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省唐山市开平区栗园镇小佛头村；

场所2：河北省唐山市开平区栗园镇大六甲村西

1、证书编号：CRCC10222P10517R4M-013

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（TB/T）

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|------------------|-----------|---------|---------------------|
| II型弹条 | 唐山康华铁路器 材有限公司 | II型（一般地区） | 浸油 | 一般地区 |
| | | II型（特殊地区） | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|---|---------|-----------------|
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 6号、10号 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195(特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 唐山康华铁路器材有限公司 | 2-4号 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 唐山康华铁路器材有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

2、证书编号：CRCC10222P10517R4M-014

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|---|---------|-----------------|
| II型弹条 | 唐山康华铁路器材有限公司 | II型 (一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | II型 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | 6号、10号 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | M24×195 (特殊地区) | 冷镀锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 唐山康华铁路器材有限公司 | 2-4号 (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 唐山康华铁路器材有限公司 | 60-10 (含非严寒地区、严寒地区使用) 60-10R (含非严寒地区、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

3、证书编号：CRCC10222P10517R4M-015

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III型 (特殊地区)；IIIJA型 (一般地区)；II型 (一般地区)；

I A型 (一般地区)；IIIJA型 (特殊地区)；II型 (特殊地区)；

IIIJB型 (特殊地区)；IIIJB型 (一般地区)；I B型 (特殊地区)；

I B型 (一般地区)；III型 (一般地区)；I A型 (特殊地区)

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年12月07日

委托人名称：天津西恩轨道交通有限公司

生产厂名称：天津西恩轨道交通有限公司

制造地址：天津市宝坻区九园工业园3号路5号

1、证书编号：CRCC10220P13421ROM-001

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195 (特殊地区)

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2025年12月20日

2、证书编号：CRCC10220P13421ROM-003

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表:

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|---------------|-----------------------------------|----------|-----------------|
| II型弹条 | 天津西恩轨道交通有限公司 | II型(一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | II型(特殊地区) | 渗锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 安阳市工务器材有限责任公司 | 6号、10号 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 锌铝涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 天津西恩轨道交通有限公司 | M24×195(特殊地区) | 渗锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 河南鑫达铁路器材有限公司 | 2-4号(非严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 安阳市工务器材有限责任公司 | 60-10(非严寒地区使用) 60-10R(非严寒地区使用) | / | / |

有效期: 2024年06月27日至2025年12月20日

3、证书编号: CRCC10220P13421ROM-005

产品名称: 客货共线铁路弹条 I型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: I型

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表:

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-------------|---------------|--------------------------|----------|-----------------|
| I型弹条(A型、B型) | 天津西恩轨道交通有限公司 | I A型(一般地区) I B型(一般地区) | 浸油 | 一般地区 |
| | | I A型(特殊地区) I B型(特殊地区) | 渗锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 安阳市工务器材有限责任公司 | 14号中间、14号接头、20号中间、20号接头 | 浸油 | 一般地区 |
| | | | 锌铝涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 天津西恩轨道交通有限公司 | M24×195(特殊地区) | 渗锌+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 河南鑫达铁路器材有限公司 | 2-4号(非严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 安阳市工务器材有限责任公司 | 50-10(非严寒地区使用) | / | / |

有效期: 2024年06月27日至2025年12月20日

4、证书编号: CRCC10222P13421R1M-007

产品名称: 客货共线铁路弹条 (Q/CR)

规格型号: I A型(一般地区); I B型(特殊地区); I A型(特殊地区);

I B型(一般地区); II型(一般地区); II型(特殊地区)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月27日至2025年12月20日

委托人名称: 郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称: 郑州铁路利达实业有限公司

制造地址: 河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号: CRCC10221P10377R3M-003

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: III型

标准和技术要求: Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表:

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|--------------|---|---------|-----------------|
| III型弹条、III型接头弹条 | 郑州铁路利达实业有限公司 | IIIJA型(一般地区)、 IIIB型(一般地区)、 III型(一般地区) | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | IIIA型(特殊地区)、 IIIB型(特殊地区)、 III型(特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|---------------|-------------------------------------|---------|------|
| 预埋铁座 | 郑州铁路利达实业有限公司 | III型 | 消失模铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | IIIb(非严寒地区使用)、IIIbR(非严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

2、证书编号：CRCC10221P10377R3M-005

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 零部件制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|---------------|---|------------|-----------------|
| II型弹条 | 郑州铁路利达实业有限公司 | II型（一般地区） | 静电喷涂 涂油 | 一般地区 |
| | | II型（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | 安阳市铁路器材有限责任公司 | 6号、10号 | 涂油 | 一般地区 |
| 轨距挡板 | | | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 郑州铁路利达实业有限公司 | M24×195（一般地区） | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | 安阳市铁路器材有限责任公司 | M24×195（一般地区） | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | 河南联达铁路器材有限公司 | M24×195（一般地区） | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | 60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、60-12（非严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

3、证书编号：CRCC10221P10377R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|-------------------------|------------|-----------------|-----------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 郑州铁路利达实业有限公司 | I A型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I B型（一般地区） | 涂油 | |
| | 安阳市铁路器材有限责任公司 | I A型（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | | I B型（特殊地区） | | |
| 郑州铁路利达实业有限公司 | 14号中间、14号接头、20号中间、20号接头 | 涂油 | 一般地区 | |
| | 螺旋道钉 | | | 锌镍合金共渗 |
| 安阳市铁路器材有限责任公司 | M24×195（一般地区） | 达克罗+封闭 | 一般地区 | |
| | M24×195（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 | |
| 河南联达铁路器材有限公司 | M24×195（一般地区） | 达克罗+封闭 | 一般地区 | |
| | M24×195（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 | |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|---------------|-----------------------------|----------|-----------------|
| | 河南联达铁路器材有限公司 | M24×195（一般地区） | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 2~4号（非严寒地区使用）、0~6号（非严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | 50~10（非严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：场所1：河南省济源市坡头镇留庄村村北100米；

场所2：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10222P10377R3M-013

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-001

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|------------------|--|----------|-----------------|
| III型弹条、III型接头弹条 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区）、III型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | IIIJA型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区）、III型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-002

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|------------------|-----------|----------|-----------------|
| II型弹条 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | II型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | II型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | 6号、10号 | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|------------------|--|----------|-----------------|
| 螺旋道钉 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | M24×195 (一般地区) | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 60-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-12 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11471R3M-003

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (Q/CR)

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|------------------|------------------|---|------------------|-------------------------|
| I 型弹条 (A型、B型) | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | I A型 (一般地区) I B型 (一般地区) | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | 14号中间、14号接头、20号中间、20号接头 | 静电喷涂 锌铬涂层+封闭剂 | 一般地区 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | M24×195 (一般地区) | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 50-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2M-001

产品名称：限位型定位装置 (v≤200km/h)

规格型号：定位线夹(A)；定位支座(B)；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；

限位定位器(A(AAA))；定位管支撑(AG)；定位管A(G)；定位管卡子；

定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))；限位定位器(ABB)；定位环(A(A))

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023; TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|---|--------------------------------------|
| 定位支座(B)；定位管卡子；限位定位器(ABB) | TB/T 2075.3—2020 |
| 定位线夹(A)；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；限位定位器(A(AAA))；定位管支撑(AG)；定位管A(G)；定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))；定位环(A(A)) | Q/CR 979.3—2023; TB/T 2075.3—2020 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2M-002

产品名称：限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
 规格型号：定位管支撑(AG)；定位环(A(A))；定位管卡子；定位支座(B)；
 定位支座(A(铸铝))(A)、A(锻钢)(A)；定位管A(G)；
 定位线夹(A)；限位定位器(A(AAA))；限位定位器(B(ABA))
 标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
 产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|---|--------------------------------------|
| 定位管卡子；定位支座(B) | TB/T 2075.3—2020 |
| 定位管支撑(AG)；定位环(A(A))；定位支座(A(铸铝))(A)、A(锻钢)(A)；定位管A(G)；定位线夹(A)；限位定位器(A(AAA))；限位定位器(B(ABA)) | Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2M-003

产品名称：限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）
 规格型号：定位线夹(A)；限位定位器(B(BBA))；定位环(B)；定位管B(L)；
 限位定位器(A(BAA))；定位支座(A(铸铝))(A)、A(锻钢)(A)；
 定位管支撑(AL)；吊线固定钩；定位支座(B)；旋转双耳
 标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
 产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|--|--------------------------------------|
| 定位支座(B)；旋转双耳 | TB/T 2075.3—2020 |
| 定位线夹(A)；限位定位器(B(BBA))；定位环(B)；定位管B(L)；限位定位器(A(BAA))；定位支座(A(铸铝))(A)、A(锻钢)(A)；定位管支撑(AL)；吊线固定钩 | Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

4、证书编号：CRCC10223P11565R2M-004

产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
 规格型号：支持器(G35(A)、G50(A))；软定位器(G)；长定位环；
 普通型定位器(G)；支持器(G35(B)、G50(B))；定位环线夹；
 特型定位器(A(G))；锚支定位卡子(B)
 标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
 产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|--|--------------------------------------|
| 锚支定位卡子(B) | TB/T 2075.4—2020 |
| 支持器(G35(A)、G50(A))；软定位器(G)；长定位环；普通型定位器(G)；支持器(G35(B)、G50(B))；定位环线夹；特型定位器(A(G)) | Q/CR 979.4—2023； TB/T 2075.4—2020 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

5、证书编号：CRCC10223P11565R2M-005

产品名称：非限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
 规格型号：锚支定位卡子(B)；特型定位器(A(L))
 标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
 产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|-------------|----------------------------------|
| 锚支定位卡子(B) | TB/T 2075.4—2020 |
| 特型定位器(A(L)) | Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

6、证书编号：CRCC10223P11565R2M-006

产品名称：非限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）
 规格型号：特型定位器(A(L))；锚支定位卡子(A(A))
 标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
 有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

7、证书编号：CRCC10223P11565R2M-007

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
 规格型号：承力索终端锚固线夹(AAG150(ACA150))；承力索终端锚固线夹(ACB150)；
 接触线终端锚固线夹(AAT150(AJA150))；承力索终端锚固线夹(AAT70(ACA70))；
 承力索终端锚固线夹(ABG120(ACB120))；承力索终端锚固线夹(AAT95(ACA95))；
 接触线终端锚固线夹(ABG150(AJB150))；承力索终端锚固线夹(AAG120(ACA120))；

接触线终端锚固线夹(ABG120 (AJB120))；接触线终端锚固线夹(AAT120 (AJA120))；

承力索终端锚固线夹(ABG95 (ACB95))；承力索终端锚固线夹(ABG70 (ACB70))

标准和技术要求: TB/T 2075.5—2020; Q/CR 979.5—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表:

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|--|--------------------------------------|
| 承力索终端锚固线夹 (ACB150) | TB/T 2075.5—2020 |
| 承力索终端锚固线夹(AAG150(ACA150));接触线终端锚固线夹(AAT150(AJA150)); 承力索终端锚固线夹(AAT70(ACA70));承力索终端锚固线夹(ABG120(ACB120)); 承力索终端锚固线夹(AAT95(ACA95));接触线终端锚固线夹(ABG150(AJB150)); 承力索终端锚固线夹(AAG120(ACA120));接触线终端锚固线夹(ABG120(AJB120)); 接触线终端锚固线夹(AAT120(AJA120));承力索终端锚固线夹(ABG95(ACB95)); 承力索终端锚固线夹 (ABG70 (ACB70)) | TB/T 2075.5—2020; Q/CR 979.5—2023 |

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

8、证书编号: CRCC10223P11565R2M-008

产品名称: 终端锚固线夹 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 承力索终端锚固线夹(BAT95 (BCA95))；接触线终端锚固线夹(BAT120 (BJA120))；

承力索终端锚固线夹(BAT120 (BCA120))；接触线终端锚固线夹(BAT150 (BJA150))

标准和技术要求: TB/T 2075.5—2020; Q/CR 979.5—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

9、证书编号: CRCC10223P11565R2M-009

产品名称: 腕臂支撑装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: 承力索座(AG1 (GA))；腕臂连接器(AG (GA60))；斜腕臂(BG (GB60))；

平腕臂(AG (GA60))；支撑连接器(AG (GA60))；腕臂支撑(AG (GA))

标准和技术要求: TB/T 2075.1—2020; Q/CR 979.1—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

10、证书编号: CRCC10223P11565R2M-010

产品名称: 腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 斜腕臂(BG (GB60))；平腕臂(AG (GA60))；承力索座(AG1 (GA))；

腕臂支撑(AG (GA))；腕臂连接器(AG (GA60))；支撑连接器(AG (GA60))

标准和技术要求: TB/T 2075.1—2020; Q/CR 979.1—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

11、证书编号: CRCC10223P11565R2M-011

产品名称: 腕臂支撑装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号: 承力索座(AL (LA))；平腕臂(AL (LA70))；腕臂支撑(AL (LA))；

腕臂连接器(BL (LB70))；支撑连接器(BL (LB70))；斜腕臂(AL (LA70))

标准和技术要求: TB/T 2075.1—2020; Q/CR 979.1—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

12、证书编号: CRCC10223P11565R2M-012

产品名称: 中心锚结装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: 承力索中心锚结线夹 (B、C) ；接触线中心锚结线夹 (B、C) 、接触线中心锚结绳

标准和技术要求: TB/T 2075.6—2020; Q/CR 979.6—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

13、证书编号: CRCC10223P11565R2M-013

产品名称: 中心锚结装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 接触线中心锚结线夹 (A) 、接触线中心锚结绳；承力索中心锚结线夹 (A)

标准和技术要求: TB/T 2075.6—2020; Q/CR 979.6—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

14、证书编号: CRCC10223P11565R2M-017

产品名称: 电连接装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: 承力索电连接线夹(A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)；

接触线电连接线夹(A120/95、A150/95、A120/120、A150/120、B120/95、B150/95、B120/120、B150/120、C120/95、C150/95、C120/120、C150/120)；

电连接线并接线夹(A95/95、A95/120、A120/120)

标准和技术要求: TB/T 2075.11—2020; Q/CR 979.11—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

15、证书编号: CRCC10223P11565R2M-018

产品名称: 电连接装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 承力索电连接线夹 (B95/95、B95/120、B120/95、B120/120);

电连接线并接线夹 (B95/95、B95/120、B120/120);

接触线电连接线夹 (B120/95、B150/95、B120/120、B150/120)

标准和技术要求: TB/T 2075. 11—2020; Q/CR 979. 11—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

16、证书编号: CRCC10223P11565R2M-019

产品名称: 滑轮补偿装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: 补偿滑轮组 (G1:2、G 1:3、G 1:4); 补偿滑轮组 (H1:2、H 1:3、H 1:4)

标准和技术要求: TB/T 2075. 12—2020; Q/CR 979. 12—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

17、证书编号: CRCC10223P11565R2M-020

产品名称: 滑轮补偿装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 补偿滑轮组 (H 1:3、H 1:4); 补偿滑轮组 (G 1:3、G 1:4)

标准和技术要求: TB/T 2075. 12—2020; Q/CR 979. 12—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

18、证书编号: CRCC10223P11565R2M-021

产品名称: 棘轮补偿装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: 棘轮 (G(GA)、G(GB)、H)

标准和技术要求: TB/T 2075. 13—2020; Q/CR 979. 13—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

19、证书编号: CRCC10223P11565R2M-022

产品名称: 棘轮补偿装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号: 棘轮 (G(GA)、G(GB)、H)

标准和技术要求: TB/T 2075. 13—2020; Q/CR 979. 13—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

20、证书编号: CRCC10223P11565R2M-023

产品名称: 腕臂底座 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号: AH (B)

标准和技术要求: TB/T 2075. 2—2020; Q/CR 979. 2—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

21、证书编号: CRCC10223P11565R2M-024

产品名称: 弹性吊索装置

规格型号: 弹性吊索线夹 (95、120、150); 弹性吊索线夹 (70)

标准和技术要求: TB/T 2075. 8—2020; Q/CR 979. 8—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表:

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|---------------------|-------------------------------------|
| 弹性吊索线夹 (70) | TB/T 2075. 8—2020 |
| 弹性吊索线夹 (95、120、150) | TB/T 2075. 8—2020; Q/CR 979. 8—2023 |

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

22、证书编号: CRCC10223P11565R2M-025

产品名称: 线岔

规格型号: 线岔 (Y、T)

标准和技术要求: TB/T 2075. 10—2020; Q/CR 979. 10—2023

有效期: 2024年06月27日至2028年07月20日

23、证书编号: CRCC10223P11565R2M-026

产品名称: 软横跨连接装置

规格型号: 双耳楔型线夹; 杵座楔型线夹; 双耳连接器; 弹簧补偿器 (S3、S6、S10)

标准和技术要求: TB/T 2075. 17—2020; Q/CR 979. 17—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表:

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|-----------------------|---------------------------------------|
| 弹簧补偿器 (S3、S6、S10) | TB/T 2075. 17—2020 |
| 双耳楔型线夹; 杵座楔型线夹; 双耳连接器 | TB/T 2075. 17—2020; Q/CR 979. 17—2023 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

24、证书编号：CRCC10223P11565R2M-027

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：悬吊滑轮(A(T)、B(T))；双横承力索线夹；横承力索线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

25、证书编号：CRCC10223P11565R2M-028

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：导向滑轮；定滑轮

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

26、证书编号：CRCC10223P11565R2M-030

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：GX定位装置；调整底座(A)、弓形腕臂(A)、隧道用定位支座(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|----------------------------|--|
| GX定位装置 | TB/T 2075.22—2020 |
| 调整底座(A)、弓形腕臂(A)、隧道用定位支座(A) | TB/T 2075.22—2020； Q/CR 979.22—2023 |

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

27、证书编号：CRCC10223P11565R2M-031

产品名称：电连接装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：承力索电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)；

电连接线并接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；

接触线电连接线夹(B120/95、B150/95、B120/120、B150/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

28、证书编号：CRCC10223P11565R2M-032

产品名称：接头连接线夹 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索接头线夹(70(C70/16.5)、95(C95/16.5)、120(C120/16.5)、150(C150/16.5))；

接触线接头线夹(A(J150/16.5)、B(J150/16.5))；

接触线接头线夹(A(J120/16.5)、B(J120/16.5))

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

29、证书编号：CRCC10223P11565R2M-034

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：鞍子(B)；鞍子(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-001

产品名称：非限位型定位装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：锚支定位卡子(A(A))；特型定位器(A(L))

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10219P11757R1M-002

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：鞍子(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

3、证书编号：CRCC10219P11757R1M-003

产品名称：棘轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：棘轮(G (GA))

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020; Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

4、证书编号：CRCC10219P11757R1M-004

产品名称：接头连接线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索接头线夹95 (C95/16.5)、120 (C120/16.5)

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020; Q/CR 979.9—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

5、证书编号：CRCC10219P11757R1M-005

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：弹簧补偿器SB、SD；双耳楔型线夹；双耳连接器；杵座楔型线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020; Q/CR 979.17—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

6、证书编号：CRCC10219P11757R1M-006

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：悬吊滑轮(A(T)、B(T))；双横承力索线夹；横承力索线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020; Q/CR 979.18—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

7、证书编号：CRCC10219P11757R1M-007

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：定滑轮；导向滑轮

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020; Q/CR 979.23—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

8、证书编号：CRCC10219P11757R1M-008

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：弓形腕臂(A)；隧道用定位支座(A)；调整底座(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020; Q/CR 979.22—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

9、证书编号：CRCC10219P11757R1M-009

产品名称：腕臂底座($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：AH(B)、AV(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020; Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

10、证书编号：CRCC10219P11757R1M-010

产品名称：腕臂支撑装置($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：支撑连接器(AG (GA60))；斜腕臂(BG (GB60))；腕臂支撑(AG (GA))；

承力索座(AG1 (GA))；腕臂连接器(AG (GA60))；平腕臂(AG (GA60))

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020; Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

11、证书编号：CRCC10219P11757R1M-011

产品名称：限位型定位装置($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：定位管支撑(AG)；定位管卡子；定位管(A)；限位定位器(A (AAA))；

定位环(A (A))；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；定位线夹A

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023; TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|--|-----------------------------------|
| 定位管卡子 | TB/T 2075.3—2020 |
| 定位管支撑(AG)；定位管(A)；限位定位器(A (AAA))；定位环(A (A))；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；定位线夹A | Q/CR 979.3—2023; TB/T 2075.3—2020 |

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

12、证书编号：CRCC10219P11757R1M-013

产品名称：中心锚结装置($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

13、证书编号：CRCC10219P11757R1M-014

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 250 \text{ km/h}$ ）
规格型号：承力索终端锚固线夹（BAT95（BCA95）、BAT120（BCA120）、BAG95（BCA95）、BAG120（BCA120））；
接触线终端锚固线夹（BAT120（BJA120）、BAT150（BJA150））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

14、证书编号：CRCC10219P11757R1M-016

产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：普通型定位器（G）；长定位环；定位环线夹；支持器（G35（A）、G50（A））；
支持器（G35（B）、G50（B））；锚支定位卡子（A（A））；软定位器（G）；特型定位器（A（G）、A（L））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

15、证书编号：CRCC10219P11757R1M-017

产品名称：棘轮补偿装置（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GA））；棘轮（H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

16、证书编号：CRCC10219P11757R1M-018

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹AAT120（AJA120）、AAT150（AJA150）、ABG120（AJB120）、ABG150（AJB150）；
承力索终端锚固线夹（ABG70（ACB70）、ABG95（ACB95）、ABG120（ACB120））；
承力索终端锚固线夹（AAT70（ACA70）、AAT95（ACA95）、AAT120（ACA120））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

17、证书编号：CRCC10219P11757R1M-019

产品名称：腕臂支撑装置（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：腕臂连接器（AG（GA60））；斜腕臂（BG（GB60））；承力索座（AG1（GA））；
平腕臂（AG（GA60））；支撑连接器（AG（GA60））；腕臂支撑（AG（GA））
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

18、证书编号：CRCC10219P11757R1M-020

产品名称：线岔
规格型号：线岔（Y、T）
标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

19、证书编号：CRCC10219P11757R1M-021

产品名称：限位型定位装置（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：定位支座A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E）；
定位管支撑（AG）；限位定位器（A（AAA））；定位线夹A；定位环（A（A））；定位管（A）；定位管卡子
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

| 规格型号 | 认证标准和技术要求 |
|--|--------------------------------------|
| 定位管卡子 | TB/T 2075.3—2020 |
| 定位支座A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E）； 定位管支撑（AG）；限位定位器（A（AAA））； 定位线夹A；定位环（A（A））；定位管（A） | Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020 |

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

20、证书编号：CRCC10219P11757R1M-023

产品名称：中心锚结装置（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

21、证书编号: CRCC10219P11757R1M-024

产品名称: 滑轮补偿装置 ($v \leq 250 \text{ km/h}$)

规格型号: 补偿滑轮组 (G1:3、G1:4、H1:3、H1:4)

标准和技术要求: TB/T 2075.12—2020; Q/CR 979.12—2023

有效期: 2024年06月27日至2024年12月23日

22、证书编号: CRCC10219P11757R1M-025

产品名称: 滑轮补偿装置 ($v \leq 200 \text{ km/h}$)

规格型号: 补偿滑轮组 (G1:2、G1:3、G1:4、H1:2、H1:3、H1:4)

标准和技术要求: TB/T 2075.12—2020; Q/CR 979.12—2023

有效期: 2024年06月27日至2024年12月23日

23、证书编号: CRCC10219P11757R1M-027

产品名称: 弹性吊索装置

规格型号: 弹性吊索线夹 (95、120、150)

标准和技术要求: TB/T 2075.8—2020; Q/CR 979.8—2023

有效期: 2024年06月27日至2024年12月23日

24、证书编号: CRCC10220P11757R1M-029

产品名称: 电连接装置 ($v \leq 200 \text{ km/h}$)

规格型号: 电连接线并接线夹 (A95/95、A95/120、A120/120);

承力索电连接线夹 (A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120);

接触线电连接线夹 (A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120)

标准和技术要求: TB/T 2075.11—2020; Q/CR 979.11—2023

有效期: 2024年06月27日至2024年12月23日

25、证书编号: CRCC10220P11757R1M-030

产品名称: 电连接装置 ($200 \text{ km/h} < v \leq 250 \text{ km/h}$)

规格型号: 接触线电连接线夹 (B120/95、B150/95、B120/120、B150/120);

承力索电连接线夹 (B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)

标准和技术要求: TB/T 2075.11—2020; Q/CR 979.11—2023

有效期: 2024年06月27日至2024年12月23日

04 变更规格型号

专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称: 郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称: 郑州铁路利达实业有限公司

制造地址: 郑州市中原区腊梅路化工路交叉口

1、证书编号: CRCC10221P10377R3M-007

产品名称: 客货共线铁路螺旋道钉 (Q/CR)

规格型号: M24×195 (特殊地区); M24×195 (一般地区)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称: 郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称: 郑州铁路利达实业有限公司

制造地址: 河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号: CRCC10222P10377R3M-014

产品名称: 客货共线铁路弹条 (Q/CR)

规格型号: IIIJB型 (一般地区); IIIJA型 (特殊地区); IA型 (一般地区);

IIIJA型 (一般地区); IB型 (特殊地区); II型 (一般地区);

III型 (一般地区); III型 (特殊地区); IA型 (特殊地区);

IIIJB型 (特殊地区); II型 (特殊地区); IB型 (一般地区)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 565—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-016

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJA（一般地区）；II型（特殊地区）；III型（特殊地区）；
IA型（特殊地区）；IIIJA（特殊地区）；III型（一般地区）；
IA型（一般地区）；IIIJB（一般地区）；IB型（特殊地区）；
IIIJB（特殊地区）；II型（一般地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-018

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：保定京铁轨道装备有限公司

生产厂名称：保定京铁轨道装备有限公司

制造地址：保定市朝阳南大街825号

1、证书编号：CRCC10223P11334R2M-001

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：50kg/m钢轨（40Cr夹板，环氧胶板热固化绝缘）；60kg/m钢轨（40Cr夹板，环氧胶板热固化绝缘）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月27日至2028年07月12日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2M-014

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（v≤200km/h）

规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻）；接触线用吊弦线夹（模锻）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2M-015

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（200km/h < v ≤ 250km/h）

规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2M-016

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h < v ≤ 350km/h）

规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10219P11757R1M-012

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10219P11757R1M-022

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：深圳市信腾星创科技有限公司

生产厂名称：深圳市信腾星创科技有限公司

制造地址：深圳市南山区麒麟路金龙工业城1#厂房6层605B

1、证书编号：CRCC10221P13563R0S-001

产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统

规格型号：SDVR-I, 主机软件版本T200820.02

标准和技术要求：TJ/GD 020—2014

有效期：2024年06月27日至2026年09月08日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：浙江裕荣弹簧有限公司

生产厂名称：浙江裕荣弹簧有限公司

制造地址：浙江省诸暨市陶朱街道丰北路7号

1、证书编号：CRCC10222P12436R1S-001

产品名称：交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：二系悬挂弹簧（A类，图号：STF-16-00025079, 52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧组（B类，外簧图号：2211100005001、内簧图号：2211100005002, 52CrMoV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8UDZ02000010, 52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00025077, 51CrV4）；

一系悬挂装置轴箱弹簧（A类，图号：8U9Z02000010, 52CrMoV4）；

一系弹簧（A类，内簧图号：8TZ200020010、外簧图号：8TZ200020020, 52CrMoV4）；

轴箱弹簧（A类，外弹簧图号：8F9Z10010020、内弹簧图号：8F9Z10010010, 52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，外簧图号：22108150000016C0、内簧图号：22108150000017C0, 52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8U9Z05000010, 52CrMoV4）；

轴箱弹簧（A类，外圈弹簧图号：8GHZ10010020、内圈弹簧图号：8GHZ10010010, 52CrMoV4）；

一系悬挂弹簧（A类，外弹簧图号：40130721、内弹簧图号：40130723, 52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，外簧图号：2210800003001、内簧图号：2210800003002, 51CrV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：STF-15-00032898, 51CrV4）；

一系悬挂弹簧（B类，图号：22107150000003, 52CrMoV4）；

二系悬挂装置高圆弹簧（A类，图号：8UDZ04000010, 52CrMoV4）

标准和技术要求：TJ/JW 035—2014

有效期：2024年06月27日至2027年06月20日

专业小类：22.04.0307 机车滚动轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计开发过程）/Schaeffler Technologies AG&Co. KG；

场所2：Alleea Schaeffler nr. 3, 507055 Cristian, jud. Brasov Romania（滚动体生产）/Schaeffler Romania S.R.L.；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司；

场所4：江苏省南京江宁区建衡路88号（除设计开发外其他过程）

1、证书编号：CRCC10222P13642R1M-001

产品名称：交流传动机车转向架滚动轴承 圆柱轴承

规格型号：F-601765.01.ZL-H263（轴箱轴承）；NU2226-E-XL-MPAX-H263-C4；

F-568077.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-601765.ZL-H263（轴箱轴承）；

F-807199.02.ZL-M32AX（轴箱轴承）；F-581620.ZL-H263（轴箱轴承）；

F-564991.01.ZL-H263（轴箱轴承）；F-801804.01.ZL-M15AZ（轴箱轴承）；

F-564197.01.NU-H263；F-804116.01.ZL（轴箱轴承）；

NUP228-E-XL-MPAX-H263-C4；F-801804.ZL-L225（轴箱轴承）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年06月27日至2027年02月15日

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

生产厂名称：埃梯梯精密机械制造（无锡）有限公司

制造地址：场所1：江苏省无锡新吴区梅村锡达路570号（除设计开发外的全过程）；

场所2：Korteweg 2, 3261 NH Oud-Beijerland（设计开发）/Koni B.V.

1、证书编号：CRCC10223P11239R2M-005

产品名称：铁路客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：02A 1641 021型(单循环, 209HS型转向架用)(图号：OFF. 7814)；

02A 1597 011型(单循环, SW160型转向架用)(图号：OFF. 7587)；

96A 2341型(单循环, PW-220K转向架用)(图号：OFF. 12872)；

02A 1597型(单循环, SW160型转向架用)(图号：OFF. 7587)；

96V 1868型(单循环, AM96型转向架用)(图号：OFF. 8811)；

96A 2114 001型(单循环, AM96型转向架用)(图号：OFF. 10395)；

PW220K1CB型(图号：PW220K1CB0000)；

96A 1824型(单循环, CW-200K转向架用)(图号：OFF. 8512)；

96A 1928 011型(单循环, SW-220K转向架用)(图号：OFF. 9179)；

02A 1774型(单循环, CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF. 8555)；

02V 1621 011型(单循环, CW-1转向架用)(图号：OFF. 7710)；

02V 1642 01型(单循环, 209HS型转向架用)(图号：OFF. 7815)；

02V 1642型(单循环, 209HS型转向架用)(图号：OFF. 7815)；

PW220K2CB型(图号：PW220K2CB0000)；

96A 1675 011型(单循环, SW160型转向架用)(图号：OFF. 8232)；

02A 1606 021型(单循环, CW-1/CW-2转向架用)(图号：OFF. 7651)；

96V 2343型(单循环, PW-220K转向架用)(图号：OFF. 12874)；

02A 1641 011型(单循环, 209HS型转向架用)(图号：OFF. 7814)；

SW220K1CB型(图号：SW220K1CB0000)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11239R2M-006

产品名称：铁路客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：96H 1589 002型(单循环, AM96型转向架用)(图号：OFF. 9811)；

96H 1797 011型(单循环, SW160型转向架用)(图号：OFF. 8589)；

02H 1607型(单循环, CW-1转向架用)(图号：OFF. 7652)；

PW220K2HB型(图号：PW220K2HB0000)；

96H 2342型(单循环, PW-220K转向架用)(图号：OFF. 12873)；

96H 1930 011型(单循环, SW-220K转向架用)(图号：OFF. 9181)；

02H 1668型(单循环, CW-2转向架用)(图号：OFF. 7986)；

02H 1595 021型(单循环, SW160型转向架用)(图号：OFF. 7585)；

96H 1825型(单循环, CW-200K转向架用)(图号：OFF. 8513)；

SW220K2HB型(图号：SW220K2HB0000)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2028年01月02日

3、证书编号：CRCC10223P11239R2M-007

产品名称：铁路客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：SW220K2KB型(图号：SW220K2KB0000)；

04R 1613型(单循环, CW-200K转向架用)(图号：OFF. 8517)；

02R 2330型(单循环, PW-220K转向架用)(图号：OFF. 13089)；

04R 1693 011型(单循环, SW-220K转向架用)(图号: OFF. 9531);
04R 1822 001型(单循环, AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
04R 1822 002型(单循环, 青藏AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
04R 1822型(单循环, AM96型转向架用)(图号: OFF. 11886);
PW220K2KB型(图号: PW220K2KB0000)
标准和技术要求: TB/T 1491—2015
有效期: 2024年06月27日至2028年01月02日

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称: 武汉钢铁有限公司

生产厂名称: 武汉钢铁有限公司
制造地址: 武汉市青山区股份公司机关
1、证书编号: CRCC10222P13723R2L-001
产品名称: 铁路用U71Mn钢轨
规格型号: 60kg/m (60、60N) U71Mn钢轨; 50kg/m U71Mn钢轨; 43kg/m U71Mn钢轨;
50kg/m U71MnH 钢轨; 60kg/m (60、60N) U71Mn G钢轨; 60kg/m (60、60N) U71MnH钢轨
标准和技术要求: TB/T 2344. 1—2020
有效期: 2024年07月01日至2027年09月28日

06扩大认证单元

专业小类: 22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称: 北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称: 北京万高众业科技股份有限公司
制造地址: 北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼
1、证书编号: CRCC10224P10894R2S-003
产品名称: 动车组浸金属碳滑板
规格型号: VAN-SK1492CD (VAN-SK1492CD-00) (DSA200D) CJ5E/5E-B
标准和技术要求: TJ/CL 328—2014
有效期: 2024年06月27日至2027年03月02日

专业小类: 22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称: 中铁四局集团安装工程有限公司

生产厂名称: 中铁四局集团安装工程有限公司钢结构分公司
制造地址: 江西省南昌市南昌县莲塘镇站东区199号
1、证书编号: CRCC10224P13283ROM-007
产品名称: 混凝土箱型梁预埋件
规格型号: 接触网支柱基础预埋板和螺栓, 通化1301;
防落梁预埋板和挡块, 通桥2322A; 下锚拉线基础预埋板和螺栓, 通化1301;
声屏障预埋板和螺栓, 通环8323; 支座预埋板, 通桥8360
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020
有效期: 2024年06月27日至2025年05月07日

2、证书编号: CRCC10224P13283ROM-008

产品名称: 高铁桥面钢栏杆
规格型号: 立柱+扶手+栏杆, 通桥8388A
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020
有效期: 2024年06月27日至2025年05月07日

3、证书编号: CRCC10224P13283ROM-009

产品名称: 吊篮围栏
规格型号: 检查梯, 通桥2101、通桥2109; 吊篮, 通桥 (2017) 4104;
吊篮围栏预埋件, 通桥 (2017) 4104; 围栏, 通桥 (2017) 4104
标准和技术要求: Q/CR 749. 3—2020

有效期：2024年06月27日至2025年05月07日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10224P11565R2M-036

产品名称：整体吊弦（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（A（模锻））；整体吊弦（B（冲压））；整体吊弦（B（模锻））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10224P11565R2M-037

产品名称：整体吊弦（ $200 \text{ km/h} < v \leq 250 \text{ km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10224P11565R2M-038

产品名称：整体吊弦（ $250 \text{ km/h} < v \leq 350 \text{ km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10224P11757R1M-032

产品名称：整体吊弦（ $v \leq 200 \text{ km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（模锻）、A（冲压）、B（模锻）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

2、证书编号：CRCC10224P11757R1M-033

产品名称：整体吊弦（ $200 \text{ km/h} < v \leq 250 \text{ km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年06月27日至2024年12月23日

07试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：江苏俊知技术有限公司

生产厂名称：江苏俊知技术有限公司

制造地址：江苏省无锡市宜兴市环保科技工业园俊知路1号

1、证书编号：CRCC10224P13390ROM-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

有效期：2024年06月27日至2025年11月04日

08其他

专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

生产厂名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10222P10867R4M-005

产品名称：ZY系列电液转辙机

规格型号：ZYJ9(M)；ZY4；ZY7(M)；ZYJ6；ZYJ7(M)；ZY7；ZYJ4；ZYJ7；ZY6

标准和技术要求：TB/T 2673—2016；GB/T 25338.1—2019

有效期：2024年06月27日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海纬宏科技有限公司

生产厂名称：上海纬宏科技有限公司

制造地址：场所1：上海市青浦区公园东路1155号科技孵化服务中心4014室D区45；

场所2：南昌市青山湖区民富路125号

1、证书编号：CRCC10223P13833R0S-001

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-1t（系统版本V2.00.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020

硬件生产厂：

| 产品名称 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|----------------|------------|--|-------------|
| 铁路信号集中监测系统设备硬件 | 上海铁路通信有限公司 | 场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号 | 2027年08月12日 |

配置清单：

| 序号 | 子系统名称 | 软件版本 | 硬件版本 |
|----|--------------|----------|----------|
| 1 | 信号集中监测站机 | V2.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 2 | 信号集中监测终端 | V2.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 3 | 信号集中监测应用服务器 | V2.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 4 | 信号集中监测分析服务器 | V1.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 5 | 信号集中监测接口服务器 | V1.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 6 | 信号集中监测网管服务器 | V1.0.0.0 | V2.0.0.0 |
| 7 | 信号集中监测Web服务器 | V1.0.1.0 | V2.0.0.0 |

有效期：2024年06月27日至2028年09月12日

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

委托人名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

生产厂名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10224P10867R4M-007

产品名称：JM型铁路道岔密贴检查器

规格型号：JM-3L190/65；JM-3L170/25

标准和技术要求：TB/T 3200—2015；GB/T 25338.1—2019

有效期：2024年06月27日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：成都铁路工务有限公司

生产厂名称：成都铁路工务有限公司

制造地址：场所1：四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号；

场所2：资阳市雁江区铁路一村36号；

场所3：成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号：CRCC10224P12546R1M-006

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|-----------------|----------------|---------|-----------------|
| Ⅱ型弹条 | 成都铁路工务有限公司 | Ⅱ型（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 成都铁路工务有限公司 | 6号、10号 | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 成都铁路工务有限公司 | M24×195（一般地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 河北铁科翼辰新材料科技有限公司 | 2-4号（非严寒地区使用） | / | / |
| | 什邡瑞邦机械有限责任公司 | 0-6号（非严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 成都铁路工务有限公司 | 60-10（非严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月10日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号

1、证书编号：CRCC10221P10385R2L-034

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|----------------|---|----------|-----------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 晋亿实业股份有限公司 | I A型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I B型（一般地区） | 静电喷涂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | I A型（特殊地区） | 静电喷涂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | I B型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 晋亿实业股份有限公司 | 14号中间、14号接头、20号中间、20号接头 | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 晋亿实业股份有限公司 | M24×195（一般地区） | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

2、证书编号：CRCC10221P10385R2L-035

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------|--|----------|-----------------|
| II型弹条 | 晋亿实业股份有限公司 | II型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | II型（特殊地区） | 静电喷涂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 晋亿实业股份有限公司 | 6号、10号 | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 晋亿实业股份有限公司 | M24×195（一般地区） | 电镀锌 | 一般地区 |
| | | M24×195（特殊地区） | 电镀锌+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：晋亿实业股份有限公司

生产厂名称：晋亿实业股份有限公司

制造地址：场所1：浙江省嘉善经济开发区晋亿大道8号；

场所2：浙江省嘉兴市嘉善县惠民街道松海路66号/晋亿实业股份有限公司松海路分厂

1、证书编号：CRCC10223P10385R2L-038

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|----------------|--|----------|-----------------|
| III型弹条、III型接头弹条 | 晋亿实业股份有限公司 | III型（一般地区）、IIIJA型（一般地区）、IIIB型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | III型（特殊地区）、IIIB型（特殊地区）、IIIJA型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭层 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 晋亿实业股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月28日至2026年05月25日

委托人名称：郑州铁路利达实业有限公司

生产厂名称：郑州铁路利达实业有限公司

制造地址：河南省郑州市管城区中州大道京广铁路南

1、证书编号：CRCC10221P10377R3M-011

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（TB/T）

规格型号：I型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|--------------|------------|---------|-----------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 郑州铁路利达实业有限公司 | I A型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I B型（一般地区） | 涂油 | |
| | | I A型（特殊地区） | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | I B型（特殊地区） | | |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|---------------|--------------------------------|---------|-----------------|
| 轨距挡板 | 安阳市铁路器材有限责任公司 | 14号中间、14号接头 | 涂油 | 一般地区 |
| | | 20号中间、20号接头 | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 郑州铁路利达实业有限公司 | M24×195 (一般地区) | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | 安阳市铁路器材有限责任公司 | M24×195 (一般地区) | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用) | | |
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | 50-10(非严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

2、证书编号：CRCC10221P10377R3M-012

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统 (TB/T)

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 零部件制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|---------------|--|------------|-----------------|
| II型弹条 | 郑州铁路利达实业有限公司 | II型 (一般地区) | 静电喷涂 涂油 | 一般地区 |
| | | II型 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | | | | |
| 轨距挡板 | 安阳市铁路器材有限责任公司 | 6号、10号 | 涂油 | 一般地区 |
| | | | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 郑州铁路利达实业有限公司 | M24×195 (一般地区) | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| | 安阳市铁路器材有限责任公司 | M24×195 (一般地区) | 达克罗+封闭 | 一般地区 |
| | | M24×195 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用) | | |
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | 60-10 (非严寒地区使用)、60-10R (非严寒地区使用)、60-12 (非严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

3、证书编号：CRCC10223P10377R3M-017

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统 (TB/T)

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|---------------|---|---------|-----------------|
| III型弹条、III型接头弹条 | 郑州铁路利达实业有限公司 | IIIJA型 (一般地区)、 IIIJB型 (一般地区)、 III型 (一般地区) | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | IIIJA型 (特殊地区)、 IIIJB型 (特殊地区)、 III型 (特殊地区) | 锌镍合金共渗 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 郑州铁路利达实业有限公司 | III型 | 消失模铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 苏州市丽苏塑胶科技有限公司 | 9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|-------------|---------------------------------|---------|------|
| 轨下垫板 | 新乡市路达科技有限公司 | IIIb(非严寒地区使用) IIIbR(非严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2026年06月12日

委托人名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

生产厂名称：中原利达铁路轨道技术发展有限公司

制造地址：荥阳市京城路与建设路交叉口西南侧

1、证书编号：CRCC10223P11471R3M-014

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------|----------------------|---|----------|---------------------|
| I型弹条 (A型、B型) | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | I A型(一般地区) I B型(一般地区) | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | I A型(特殊地区) I B型(特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | 14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头 | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | M24×195(一般地区) | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195(特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业 股份有限公司 | 2-4号(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)、0-6 号(含非严寒地区使用、 严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业 股份有限公司 | 50-10(含非严寒地区使 用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11471R3M-015

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|---------|----------------------|---|----------|---------------------|
| II型弹条 | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | II型(一般地区) | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | II型(特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 轨距挡板 | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | 6号、10号 | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 螺旋道钉 | 中原利达铁路轨道 技术发展有限公司 | M24×195(一般地区) | 锌铬涂层 | 一般地区 |
| | | M24×195(特殊地区) | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区 |
| 挡板座 | 浙江天台祥和实业 股份有限公司 | 2-4号(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)、 0-6号(含非严寒地区使 用、严寒地区使用) | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业 股份有限公司 | 60-10(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)、 60-10R(含非严寒地区使 用、严寒地区使用)、 60-12(含非严寒地区使 用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11471R3M-020

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

| 关键零部件名称 | 制造商名称 | 规格型号 | 防锈工艺或工艺 | 使用地区 |
|-----------------------|------------------|--|----------|-----------------|
| III型弹条、III型接头弹条 | 中原利达铁路轨道技术发展有限公司 | IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区）、III型（一般地区） | 静电喷涂 | 一般地区 |
| | | IIIJA型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区）、III型（特殊地区） | 锌铬涂层+封闭剂 | 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区 |
| 预埋铁座 | 河北翼辰实业集团股份有限公司 | III型 | 粘土砂湿型铸造 | / |
| III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | 9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头 | / | / |
| 轨下垫板 | 浙江天台祥和实业股份有限公司 | IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用) | / | / |

有效期：2024年06月27日至2028年05月14日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司

生产厂名称：安徽省金越亨通交通装备有限公司

制造地址：安徽省滁州市来安县汊河镇经济开发区长宁路28号

1、证书编号：CRCC10222P10781R2M-001

产品名称：铁路客车用地板布

规格型号：铁路客车用地板布(橡胶材质，公称厚度4.0mm)

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

恢复日期：2024年06月27日（暂停期间：2024年01月17日至2024年06月27日）

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：云南建投高分子材料有限公司

生产厂名称：云南建投高分子材料有限公司

制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园II-3号地块

1、证书编号：CRCC10220P13295ROM-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-800标准型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）；

PCA-800缓凝型（含气量≤3.0%，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.21：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2024年06月27日（暂停期间：2023年10月19日至2024年06月27日）

02暂停

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水泰威新材料有限公司

生产厂名称：衡水泰威新材料有限公司

制造地址：河北省衡水市经济开发区冀衡路1898号

1、证书编号：CRCC10219P11697R1M-005

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
暂停日期：2024年06月25日

03注销

专业小类：22.04.0310 机车用主空气压缩机

委托人名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司

生产厂名称：克诺尔南口供风设备（北京）有限公司
制造地址：北京市昌平区南口镇道北东厂区1号77-79幢

1、证书编号：CRCC10221P10608R2M-001
产品名称：铁道机车用螺杆空气压缩机组
规格型号：SL20-5-103型（图号：C135504）； SL24-10型（图号：C150241）；
SL24-14型（图号：C163310）； SL20-5-113型（图号：C154888）；
SL20-5-103/A型（图号：C151214）； SL22-56/A型（图号：C174904）；
SL22-82型（图号：C171445）； SL24-10/A型（图号：C168478）；
SL22-56/B型（图号：C193496）； SL22-66型（图号：C150744）；
SL24-13型（图号：C161185）； SL16型（图号：C201706）；
SL22-56型（图号：C129157）； SL22-61型（图号：C140587）；
SL20-5-103/C型（图号：C157326）； SL20-5-102型（图号：C135384）
标准和技术要求：TB/T 2710.2—2015
注销日期：2024年06月27日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司

生产厂名称：谷城县石花红马庙碎石有限公司
制造地址：谷城县石花镇红马庙村

1、证书编号：CRCC10223P13788R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2024年06月27日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北星辰工程科技有限公司

生产厂名称：河北星辰工程科技有限公司
制造地址：河北省衡水市武邑县经济开发区兴旺路3号

1、证书编号：CRCC10223P12538R1S-001
产品名称：支座预埋板
规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g)、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
注销日期：2024年06月27日

2、证书编号：CRCC10223P12538R1S-002
产品名称：防落梁预埋板
规格型号：通桥[2016]2322A
标准和技术要求：TB/T 3274—2011
注销日期：2024年06月27日

3、证书编号：CRCC10223P12538R1S-003
产品名称：T型钢
规格型号：380×300×195
标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

4、证书编号：CRCC10223P12538R1S-004

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

5、证书编号：CRCC10223P12538R1S-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

6、证书编号：CRCC10223P12538R1S-006

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2024年06月27日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

生产厂名称：南阳威奥斯图车辆减振器有限公司

制造地址：场所1：ASTI(AT) LOCALITA' VALGERA 92/C CAP 14100 (设计开发) /WAY ASSAUTO SRL;

场所2：河南省南阳市高新区中关村科技产业园666号涧河路与紫山路交叉向南100米（焊接、装配、喷漆、外联、包装）

1、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-001

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.45.5222型(双循环，图号：S45-154HH, SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

2、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-002

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.45.5223型(双循环，图号：S45-147HH, SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

3、证书编号：CRCC10220P13367ROMSYZ-003

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：900.08.60.5255型(双循环，图号：S60-328HH, SW-220K转向架用)

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

有效期：2024年06月27日至2025年09月09日

02标准变更

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司

制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-002

产品名称：终端锚固线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索终端锚固线夹（CAT95（CCA95））；接触线终端锚固线夹（CAT150（CJA150））；
承力索终端锚固线夹（CAT120（CCA120））；接触线终端锚固线夹（CAT120（CJA120））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

2、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-003

产品名称：棘轮补偿装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：棘轮（H）

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

3、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-004

产品名称：中心锚结装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）、接触线中心锚结绳

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

4、证书编号：CRCC10223P11565R2MSYZ-005

产品名称：腕臂底座（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：AH（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年06月27日至2028年07月20日

03 扩大认证单元

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

生产厂名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

制造地址：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园

1、证书编号：CRCC10224P13829R0MSYZ-002

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000型

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

系统集成厂：

| 产品名称 | 规格型号 | 生产厂名称 | 制造地址 | 有效期至 |
|-----------------|-----------------------|----------------|---|-------------|
| 列车运行监控装置软件与系统集成 | LKJ2000 (V1.3.X.X) | 北京交大思诺科技股份有限公司 | 场所1：北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号； 场所2：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园 | 2028年06月30日 |

有效期：2024年06月27日至2028年08月30日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：上海起帆电缆股份有限公司

生产厂名称：上海起帆电缆股份有限公司

制造地址：上海市金山区张堰镇振康路238号

1、证书编号：CRCC10224P13927R0LSYZ-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

有效期：2024年06月27日至2029年06月26日

（二）其他

01 注销

专业小类: 22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称: 江苏俊知技术有限公司

生产厂名称: 江苏俊知技术有限公司

制造地址: 江苏省无锡市宜兴市环保科技工业园俊知路1号

1、证书编号: CRCC10220P13390R0MSYZ-001

产品名称: III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号: WDZ-SLYWY-50-42-III

标准和技术要求: TB/T 3201—2015

注销日期: 2024年06月27日

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称: 武汉钢铁有限公司

生产厂名称: 武汉钢铁有限公司

制造地址: 武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号: CRCC10222P13723R2LSYZ-001

产品名称: 铁路用U71Mn钢轨

规格型号: 50kg/m U71MnH 钢轨; 60kg/m (60、60N) U71MnH钢轨

标准和技术要求: TB/T 2344.1—2020

注销日期: 2024年07月01日

专业小类: 22.04.1509 牵引变压器、10kV电力变压器及箱式变电站

委托人名称: 江苏国能合金科技有限公司

生产厂名称: 江苏国能合金科技有限公司

制造地址: 江苏省宜兴市徐舍镇工业集中区

1、证书编号: CRCC10222P13661R0MSYZ-001

产品名称: 牵引变电所27.5kV油浸式所用变压器

规格型号: 单相100kVA及以下 (D13-100/27.5); 三相100kVA及以下 (S13-100/27.5)

标准和技术要求: TB/T 2887—1998

注销日期: 2024年06月27日

2、证书编号: CRCC10222P13661R0MSYZ-003

产品名称: 牵引变电所27.5kV干式所用变压器

规格型号: 单相100kVA及以下 (DC13-100/27.5; 能效等级: 1级, 绝缘耐热等级: F); 三相100kVA及以下 (SC13-100/27.5; 能效等级: 1级, 绝缘耐热等级: F)

标准和技术要求: TJ/GD 035—2020

注销日期: 2024年06月27日